

《电阻焊技术》

书籍信息

版次：

页数：

字数：

印刷时间：

开本：

纸张：

包装：

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111079033

内容简介

本书以电阻焊的基本理论为基础，着重讲述对焊、点焊、凸焊和缝焊的焊接方法；常用金属材料的电阻焊工艺；电阻焊机的安装、调试、选用原则及其使用维护；电阻焊电极的设计与材料。同时对电阻焊接头的质量检验、缺陷防止措施及电阻焊安全技术等也作了介绍。本书可供从事电阻焊技术高级焊工、技术人员阅读，也可供焊接专业大专院校师生参考。

目录

绪论 第一章 对焊 第一节 对焊的分类及热源 第二章 点焊 第一节 概述 第三章 凸焊 第一节 概述 第四章 缝焊及缝对焊 第一节 缝焊的分类及应用 第五章 电阻焊机 第一节 电阻焊机的分类及主要技术要求 第六章 电阻焊接头的质量检验 第一节 接头检验方法与内容 第七章 电阻焊机的安装、调整、使用及安全技术 第一节 电阻焊机的安装 参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)