

《中级磨工技术》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：235000

印刷时间：2005年06月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111074236

丛书名：机械工人职业技能培训教材

内容简介

本书是按《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范（考核大纲）》中级磨工的知识要求和技能要求编写的。内容包括：中等复杂零件的磨削、磨削加工常涉及的工、量仪、磨削新工艺、磨床、工艺规程和磨削加工工艺的基本知识等。每章末都附有复习思考题。

本书可作为中级磨工职业技能培训教材，也可供有关工人和工程技术人员参考。

目录

前言

第一章 中等复杂工件的磨削

第一节 细长轴的磨削

第二节 深孔的磨削

第三节 薄壁和薄片工件的磨削

第四节 花键轴的磨削

第五节 螺纹的磨削

第六节 偏心工个和曲轴的磨削

第七节 复杂成型面的磨削

第八节 刀具的刃磨

第九节 导轨的磨削

复习思考题

第二章 磨削加工常用的夹具、量仪

第一节 常用夹具

第二节 精密量仪

复习思考题

第三章 磨削新工艺

第一节 超精密磨削和镜面磨削

第二节 高速磨削

第三节 恒压力磨削

第四节 深切缓进磨削

第五节 砂带磨削

第六节 特种材料的磨削

复习思考题

第四章 磨床

第一节 M1432A型万能外圆磨床

第二节 M7120A型平面磨床

第三节 磨床的常见故障及其排除方法

复习思考题

第五章 工艺规程和磨削加工工艺的基本知识

第一节 工艺规程的基本知识

第二节 磨削加工工艺的基本知识

复习思考题

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)