

# 《焊接手册 第2卷 材料的焊接 第3版（修订本）》

## 书籍信息

版次：3

页数：

字数：

印刷时间：2014年10月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：精装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111462897

## 内容简介

本书共5篇23章，主要内容包括：材料焊接性基础、铁与钢、有色金属、异种材料、新型材料的焊接。按生产的需要提供母材的性能和焊接特点、焊接材料、焊接工艺、缺欠及防治，特别强调给出并分析生产实例，使手册更为实用。

## 目录

### 修订本出版说明

《焊接手册》第3版序

《焊接手册》第2卷第3版前言

### 第1篇 材料的焊接性基础

第1章 焊接热过程1

第2章 焊接冶金31

第3章 焊接热影响区组织及性能73

第4章 焊接缺欠100

第5章 金属焊接性及其试验方法130

### 第2篇 铁与钢的焊接

第6章 碳钢的焊接157

第7章 低合金钢的焊接205

第8章 耐热钢的焊接291

第9章 不锈钢的焊接364

修订本出版说明《焊接手册》第3版序

《焊接手册》第2卷第3版前言第1篇 材料的焊接性基础 第1章 焊接热过程1 第2章

焊接冶金31 第3章 焊接热影响区组织及性能73 第4章 焊接缺欠100 第5章

金属焊接性及其试验方法130第2篇 铁与钢的焊接 第6章 碳钢的焊接157 第7章

低合金钢的焊接205 第8章 耐热钢的焊接291 第9章 不锈钢的焊接364 第10章

其他高合金钢的焊接441 第11章 铸铁的焊接第3篇 有色金属的焊接 第12章

铝、镁及其合金的焊接 第13章 钛及其合金的焊接 第14章 铜及其合金的焊接 第15章

高温合金的焊接 第16章 镍基耐蚀合金的焊接 第17章 稀贵金属及其他有色金属的焊接

第4篇 难熔金属及异种金属的焊接 第18章 难熔金属的焊接 第19章 异种金属的焊接

第20章 金属材料堆焊第5篇 新型材料的焊接 第21章 塑料的焊接 第22章

陶瓷与陶瓷、陶瓷与金属的连接 第23章 复合材料的焊接

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)