

《数控铣床/加工中心加工工艺与编程（任务驱动模式）（全国技工院校“十二五”系列规划教材）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2014年10月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111408635

丛书名：全国技工院校“十二五”系列规划教材

内容简介

本书是根据劳动和社会保障部《国家职业标准》对高级数控铣、加工中心的理论与技能要求为依据编写的。内容包括：数控铣床及加工中心系统的手动操作、内外轮廓铣削加工、组合件加工、钻铤铰镗孔的加工、螺纹加工、凸凹半球面的加工、凸凹球面配合件的加工、凸凹椭圆面的加工、平面内凸圆柱面加工、轴线不垂直于坐标平面的圆柱面加工、凸椭圆柱面加工等。

目录

序

前言

单元1 数控铣床及加工中心系统的手动操作

任务1 数控铣床、加工中心系统的操作

任务2 数控铣床、加工中心的对刀与换刀

任务3 数控机床的安全操作及保养

任务4 数控程序的输入与编辑

单元2 简单零件的编程与加工

任务1 凸台轮廓的加工

任务2 内外轮廓的加工

任务3 方槽板的加工

任务4 配合件的加工

单元3 固定循环编程

任务1 孔的加工序前言单元1 数控铣床及加工中心系统的手动操作 任务1

数控铣床、加工中心系统的操作 任务2 数控铣床、加工中心的对刀与换刀 任务3

数控机床的安全操作及保养 任务4 数控程序的输入与编辑单元2 简单零件的编程与加工

任务1 凸台轮廓的加工 任务2 内外轮廓的加工 任务3 方槽板的加工 任务4 配合件的加工

单元3 固定循环编程 任务1 孔的加工 任务2 螺纹的加工单元4 变量编程 任务1

变量编程基础知识 任务2 凸半球面的加工 任务3 凹半球面的加工 任务4

凸、凹球面配合件的加工 任务5 凸椭圆面的加工 任务6 凹椭圆面的加工 任务7

方圆过渡曲面的加工 任务8 轴线不垂直于坐标平面的圆柱面的加工 任务9

凸椭圆柱面的加工 任务10 直纹面的加工参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)