

《金属挤压理论与技术(第2版)谢建新》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2012年10月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787502460662

内容简介

《金属挤压理论与技术（第2版）》系统地论述了金属挤压理论、挤压技术及其应用，是作者多年教学、科研、技术开发和生产实践经验的积累和总结。全书共分10章，包括：概论、挤压金属流动与产品组织性能、挤压力学理论、金属正挤压、金属反挤压、静液挤压、连续挤压、复合材料挤压、等温挤压、其他挤压新技术和新工艺等。

《金属挤压理论与技术（第2版）》可供从事金属材料生产、研究、开发和应用的工程技术人员、科研人员、应用人员、管理人员及相关从业人员阅读，也可供大专院校有关专业师生参考。

目录

1 概论

1.1 挤压技术的发展

1.2 挤压方法的分类

1.2.1 正向挤压（正挤压）

1.2.2 反向挤压（反挤压）

1.2.3 侧向挤压

1.2.4 玻璃润滑挤压

1.2.5 静液挤压

1.2.6 连续挤压

1.3 挤压加工的特点

1.3.1 挤压加工的优点

1.3.2 挤压加工的缺点

1.4 挤压产品的种类及用途

1.4.1 铝及铝合金

2 挤压金属流动与产品组织性能

2.1 概述

2.2 填充挤压阶段金属流动行为

2.2.1 金属流动与受力分析

2.2.2 填充挤压阶段的主要缺陷

2.3 基本挤压阶段金属流动行为

2.3.1 挤压延伸变形机制

2.3.2 金属流动特点

2.3.3 影响金属流动的因素

2.3.4 基本挤压阶段产品的主要缺陷2.4 终了挤压阶段金属流动行为2.4.1 金属流动特点2.4.2 挤压缩尾2.5 挤压产品的组织与性能2.5.1 挤压产品的组织2.5.2 挤压产品的力学性能

参考文献

4 金属正挤压

5 金属反挤压

6 静液挤压

7 连续挤压

8 复合材料挤压

9 等温挤压

10 其他挤压新技术和新工艺

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)