

《数控车工项目实训》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2014年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787811307207

内容简介

金忠主编的《数控车工项目实训(国家中等职业教育改革发展示范学校重点建设专业规划教材)》以国家职业标准《数控车工》(中级)规定的理论知识和技能要求为教学目标,按照《数控车工》(中级)要求的理论知识点和技能训练点设计教学项目。教学项目按照“理论够用、技能实用”的原则对理论知识进行阐述,并安排技能训练。

本书以项目引领、任务驱动为编写方式,每个教学项目开宗明义地点明该项目的教学要求,并用三到四个任务加以展开,用“知识链接”对知识与技能进行适度的补充与拓展。每个任务紧紧围绕实践操作,并穿插“必需、够用”的理论知识。另外本书在表达形式上运用了大量的图例语言,对实践操作过程进行“傻瓜式”的描述,使学生易读易懂。

书中增设了“小提示”、“想一想”、“加油站”等小栏目,用通俗易懂的文字对一些操作的技巧与可能存在的问题进行“小提示”,对需要思考的问题让同学们“想一想”,需要补充与拓宽的相关内容用“加油站”进行补充,让学生对相对枯燥的学习产生兴趣。

目录

项目一 数控车床的简单操作

任务一 数控车床与刀具

任务二 安全操作与维护

任务三 数控车床的启动与关闭

任务四 数控程序的输入与检查

任务五 手动操作与对刀操作

任务六 零件的加工操作

知识链接——轴类零件识图

项目二 外轮廓的编程与加工

任务一 阶台轴的编程与加工

任务二 外轮廓的编程与加工

任务三 槽的编程与加工

任务四 螺纹的编程与加工

知识链接——常用量具的使用与维护

项目一 数控车床的简单操作

任务一 数控车床与刀具

任务二 安全操作与维护

任务三 数控车床的启动与关闭

任务四 数控程序的输入与检查

任务五 手动操作与对刀操作

任务六 零件的加工操作

知识链接——轴类零件识图

项目二 外轮廓的编程与加工

任务一 阶台轴的编程与加工

任务二 外轮廓的编程与加工

任务三 槽的编程与加工

任务四 螺纹的编程与加工

知识链接——常用量具的使用与维护

项目三 内轮廓的编程与加工

任务一 内阶台的编程与加工

任务二 内螺纹的编程与加工

任务三 套的编程与加工

知识链接——自动编程项目四 复杂零件的编程与加工 任务一
多个相同表面的编程与加工 任务二 非圆曲线轮廓的编程与加工 任务三
组合件的编程与加工 知识链接——梯形螺纹的编程与加工附录参考文献
[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)