

《数控机床机械系统运行工作页》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年04月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787561535417

丛书名：漳州职业技术学院国家示范性高职院校项目建设成果之课程与教学改革丛书

内容简介

当前，提高教育教学质量已成为我国高等职业教育的核心问题，而教育教学质量的提高与高职院校内部的诸多因素有关，如办学理念、师资水平、课程体系、实践条件、生源质量以及教学质量监控与评价机制等。在这些影响因素中，不管从教育学理论还是从教育实践来看，课程都是一个非常重要的因素。课程作为学校向学生提供教育教学服务的产物，不但对学生培养的质量起着关键作用，而且也决定着学校核心竞争力和可持续发展能力的高低。

目录

总序

前言

致同学

“数控机床机械系统运行”课程描述一览表

《数控机床机械系统运行工作页》学习任务结构图

学习情境一 数控机床识别与选择

1 学习目标

2 学习内容

学习任务1 数控车床识别与选择

学习任务2 数控铣床 / 加工中心识别与选择

学习情境二 数控机床主传动系统运行

1 学习目标

2 学习内容

学习任务1 数控车床主传动系统运行

学习任务2 数控铣床 / 加工中心主传动系统运行

学习情境三 数控机床进给传动系统运行

1 学习目标

2 学习内容

学习任务 数控机床进给传动系统运行

学习情境四 数控机床自动换刀装置运行

1 学习目标

2 学习内容

学习任务1 数控车床自动换刀装置运行

学习任务2 加工中心自动换刀装置运行

学习情境五 数控机床辅助装置运行

1 学习目标

2 学习内容

学习任务1 数控车床配液压三爪卡盘辅助装置的运行

学习任务2 数控铣床 / 加工中心配数控回转工作台辅助装置的运行

学习情境六 数控机床整机机械系统运行

1 学习目标

2 学习内容

学习任务1 数控车床整机机械系统运行

学习任务2 数控铣床 / 加工中心整机机械系统运行

致老师

参考文献

后记

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)