

《机械制造技术基础》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年05月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787121134081

内容简介

李言主编的《机械制造技术基础》结合编者多年教学实践和国内外同行专家的教学研究成果编写而成，力求做到机床、刀具、夹具等工艺装备知识一条线，表面成形原理、金属切削原理、工件定位原理、加工误差原理、制造工艺原理等理论知识相融合，以培养学生分析和解决实际制造技术问题的综合能力。主要内容包括机械制造概述、机械加工方法与机床、金属切削原理与刀具、机床夹具原理、机械加工质量分析与控制、机械加工工艺规程制订，以及机械装配工艺基础。同时，将免费为采用本书作为教材的教师提供电子课件（通过yuy@phei.com.cn申请）。

《机械制造技术基础》可作为机械设计制造及自动化专业、工业工程、管理工程、印刷包装工程等相关专业本科生的教材，也可作为相关专业研究生、专科生和企业工程技术人员参考用书。

目录

第1章 机械制造概述

- 1.1 制造的概念
- 1.2 制造过程
 - 1.2.1 生产过程和工艺过程
 - 1.2.2 工艺过程的组成
- 1.3 制造系统和工艺系统
- 1.4 制造过程的生产组织
 - 1.4.1 生产纲领
 - 1.4.2 生产类型
- 1.5 制造技术的发展
 - 1.5.1 材料及制造方法的发展
 - 1.5.2 加工质量的发展
 - 1.5.3 生产类型的演变和发展
 - 1.5.4 制造自动化的发展

第7章 机器装配工艺基础参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)