

《模具制造工（高级）—职业资格培训教材》

书籍信息

版次：1

页数：216

字数：337000

印刷时间：2006年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504548184

丛书名：国家职业资格培训教材

内容简介

??本教材由劳动和社会保障部教材办公室组织编写，以高级模具制造工工作实际需要为出发点和落脚点，从强化培养操作技能、掌握实用技能的角度，较好地体现了当前*的实用知识和操作技术，内容涉及计算机绘图知识，技术测量知识，液压传动与气动，各类模具的结构、工作原理及特点，复杂模具零件的加工方法，模具装配，模具制造常用量具，模具制造常用设备，模具制造实例，为方便使用，还配编了操作技能训练及图示，对从业人员提高业务素质、掌握高级模具制造工的核心技能有直接的帮助和指导作用。

??本教材是高级模具制造工知识和技能培训的必备教材，也是各级各类职业技术学校模具相关专业师生的教学参考用书，还可供从事模具制造工作的有关人员参考。

目录

基础知识部分

?单元1?计算机绘图知识

??1.1?AutoCAD2004的功能与界面

??1.2?图形的绘制

??1.3?图形的编辑

??1.4?尺寸与公差的标注及块操作

??1.5?图形的输入与输出

?单元2?技术测量知识

??2.1?尺寸公差的测量

??2.2?形位公差的测量

??2.3?表面粗糙度的测量

?单元3?液压传动与气动

??3.1?液压传动基础知识

??3.2?液压传动工作原理、系统组成及特点

??3.3?液压泵的工作原理及主要技术参数

??3.4?液压缸与液压马达

??3.5?液压控制阀

??3.6?液压基本回路

??3.7?四柱式液压机的液压系统实例

??3.8?气动元件与系统

专业知识部分

?单元4?各类模具的结构、工作原理及特点

??4.1?拉深模具的结构与工作原理

??4.2?复杂塑料模具的结构与工作原理

??4.3?压铸模基本结构与工作原理

?单元5?复杂模具零件的加工方法

??5.1?模具零件的线切割加工
??5.2?型腔的电火花加工
??5.3?模具零件的电解加工与电铸加工
??5.4?曲面零件的自动编程方法
?单元6?模具装配
??6.1?模具的装配方法
??6.2?模具装配尺寸链
??6.3?各类模具的装配要点
工具、量具与设备部分
?单元7?模具制造常用量具
??7.1?三坐标测量机
??7.2?工具显微镜
?单元8?模具制造常用设备
??8.1?数控冲模回转头压力机
??8.2?数控加工机床
??8.3?合模机
技能操作部分
?单元9?模具制造实例
??9.1?拉深模
??9.2?塑料模具

在线试读部分章节

第2单元 技术测量知识

2.1 尺寸公差的测量

在模具制造中，由于模具工件的品种多、数量少，加工对象经常变换，因此，在技术要求允许的情况下，应尽量采用常规量具来检验模具工件和装配精度。

2.1.1 长度测量与工件的检验

模具工件的尺寸精度是根据制件的精度要求，凸模、凹模之间以及型芯和型腔的间隙及制造公差来确定的。只有满足设计要求的模具才能保证制件的质量。现将常用的测量工具及测量方法分别介绍如下：

(1) 游标量具

游标量具是利用游标原理进行读数的量具。分为游标卡尺、游标深度尺和游标高度尺，各类游标量具的分度值有0.1 mm，0.05 mm，0.02 mm等。

(2) 千分尺

千分尺是利用精密螺旋副原理制作的测量工具，通常其分度值为0.01 mm。

(3) 杠杆卡规和杠杆千分尺

1) 杠杆卡规 杠杆卡规主要用于相对测量，在一些场合也能够直接测量工件的形状误差和位置误差，例如，圆度、圆柱度、平行度等。

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)