《车工速查速算手册》

书籍信息

版次:1 页数: 字数:

印刷时间:2011年07月01日

开本:64开 纸张:胶版纸 包装:平装 是否套装:否

国际标准书号ISBN: 9787111348573

编辑推荐

本套手册在编写过程中以贴近中小型企业及乡镇企业一线技术工人和工艺技术 人员的实际工作为目标,在手册总体结构和内容设置上做了精心安排,力求取材实用、 图文并茂、便于读者查找使用。《车工速查速算手册》由刘丰艳编著,共分5章,主要 内容包括:车床和辅具,刀具和量具,典型零件车削加工技术,螺纹计算和加工,切削 参数及切削液。

内容简介

《车工速查速算手册》共分5章,主要内容包括:车床和辅具,刀具和量具,典型零件车削加工技术,螺纹计算和加工,切削参数及切削液。

《车工速查速算手册》由刘丰艳编著,在编写过程中以贴近中小型企业及乡镇 企业一线技术工人和工艺技术人员的实际工作为目标,在手册总体结构和内容设置上做 了精心安排,力求取材实用、图文并茂、便于读者查找使用。

目录

333 3333333

版权信息

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。 更多资源请访问www.tushupdf.com