

《金工实习（机械设计制造类）》

书籍信息

版次：1

页数：185

字数：300000

印刷时间：2009年01月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504557117

内容简介

??本书为*职业教育规划教材。

??本书根据高等职业技术学院教学实际，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。主要内容包括：钳工、车削加工、铣削加工、铸造、锻造与冲压、焊接、刨削加工、磨削加工。

??本书为高等职业技术学院机械设计制造类专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的机械设计制造类专业教材，或作为自学用书。

??本书由范军主编，滕志祥副主编，夏宝林、陈德航、郑旭参编，杨华明主审。

目录

模块一?钳工

课题一?钳工入门指导

课题二?划线

课题三?金属的锯削

课题四?金属的錾削

课题五?金属的锉削

课题六?攻螺纹与套螺纹

?任务1?攻螺纹

?任务2?套螺纹

课题七?综合训练

模块二?车削加工

课题一?车工入门指导

课题二?车外圆与车端面

?任务1?车外圆

?任务2?车端面

?任务3?滚花与打中心孔

?任务4?车成形面与锥面

课题三?切槽与切断

课题四?车内孔（镗孔）

课题五?车螺纹

课题六?综合训练

模块三?铣削加工

课题一?铣工入门指导

课题二?铣平面

课题三?铣槽与切断

?任务1?铣键槽

?任务2?切断

课题四?铣等分零件

课题五?综合训练

模块四?铸造

课题一?铸工入门指导

课题二?砂型铸造

模块五?锻造与冲压

课题一?锻工与冲压工入门指导

课题二?自由锻工艺(锻齿坯)

课题三?板料冲压

模块六?焊接

课题一?焊工入门指导

课题二?手工电弧焊

课题三?气焊与气割

模块七?刨削加工

课题一?刨削加工入门指导

课题二?刨削加工

模块八?磨削加工

课题一?磨削加工入门指导

课题二?外圆磨削

课题三?平面磨削

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)