

《金工实习（非机械类）》

书籍信息

版次：1

页数：124

字数：201000

印刷时间：2006年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504557261

丛书名：高等职业技术学院电类专业教材

内容简介

本书为*职业教育规划教材，根据高等职业技术学院电类专业教学计划和教学大纲，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。主要内容包括：钳工基本功训练（使用常用量具、划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、攻螺纹和套螺纹等）、焊工基本功训练等。

本书为高等职业技术学院电类专业教材，也可作为成人高校、广播电视大学、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的电类专业教材，或作为自学用书。

本书由方建京主编，郝东华、何建钢、刘彦丽、李建玲参加编写；由王希波主审。

目录

模块一?钳工基本功训练

课题一?使用常用量具

?任务一?用游标卡尺测量工件

?任务二?用千分尺测量工件

?任务三?用百分表检测工件

课题二?划线

?任务一?平面划线

?任务二?立体划线

课题三?錾削

?任务一?錾削平面

?任务二?錾削薄板

课题四?锯削

?任务一?锯削平面

?任务二?锯削棒料、管子及薄板

课题五?锉削

?任务一?锉削平面

?任务二?锉削圆弧面

课题六?钻孔

?任务一?麻花钻的刃磨

?任务二?在台钻上钻孔

?任务三?用手电钻钻孔

课题七?攻螺纹和套螺纹

?任务一?用手用丝锥攻螺纹

?任务二?用板牙套螺纹

课题八?综合练习

?任务一?錾口锤的制作

?任务二?錾口锤柄的制作

模块二?焊工基本功训练

课题九?电弧焊基本操作

?任务一?焊条电弧焊设备的连接及使用

?任务二?平敷焊

?任务三?平对接焊

在线试读部分章节

模块一?钳工基本功训练

课题一?使用常用量具

任务二?用千分尺测量工件

相关知识

1. 千分尺的结构

千分尺是一种精密量具，它的精度比游标卡尺高，而且比较灵敏。因此，对于加工精度要求较高的工件尺寸，要用千分尺来测量。一般情况下，当被测工件尺寸公差为 $0.015 \sim 0.03\text{mm}$ 时，可选用千分尺进行测量。

千分尺由尺架1、砧座2、测微螺杆3、锁紧装置4、螺纹轴套5、固定套筒6、微分筒7、螺母8、接头9和棘轮10组成。它的外形和结构如图1—14所示。

尺架1右端的固定套筒6（上面有刻线）固定在螺纹轴套5上，而螺纹轴套5又和尺架1紧密配合成一体。测微螺杆3中间是精度很高的外螺纹，与螺纹轴套5上的内螺纹精密配合。当配合间隙增大时，可利用螺母8依靠锥面调节。测微螺杆另一端的外圆锥与接头9的内圆锥相配，并与棘轮10连接。由于接头9上开有轴向槽，依靠圆锥的胀力使微分筒7与测微螺杆3和棘轮10结合成一体，旋转棘轮时，就带动测微螺杆和微分筒一起旋转，并沿轴向移动，即可测量尺寸。

测量时，为了防止尺寸变动，可转动锁紧装置4通过偏心锁紧测微螺杆3。

千分尺在测量前必须校正零位。如果零位不准，可用专用扳手转动固定套筒6。当零线偏离较多时，可松开紧固螺钉，使测微螺杆3与微分筒7松动，再转动微分筒来对准零位。

.....

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)