

# 《钳工（高级）鉴定培训教材》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：384000

印刷时间：2011年06月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111335733

## 内容简介

本教材是以《国家职业技能标准》装配钳工（高级）的知识要求为依据（为照顾行业习惯，本教材仍沿用传统名称“钳工”），紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的要求编写的，主要内容包括：高级钳工必备专业知识，大型及复杂畸形工件的划线，精密孔和特殊孔的加工，提高锯削、锉削、刮削、研磨加工精度的方法，过盈连接装配和传动机构装配，轴组和精密轴承的装配，液压传动系统的装配，部件与整机装配，精密机械设备的检验、调试与常见故障的排除方法。每章前有培训目标，章末有复习思考题，以便于企业培训和读者自测。

本教材既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

## 目录

### 序

### 前言

### 第一章 高级钳工必备专业知识

#### 第一节 零件加工工艺和关键零件改进工艺的必备专业知识

##### 一、机械制造工艺过程的概念

##### 二、工艺规程的内容与作用

##### 三、制订工艺规程的要点

##### 四、箱体类零件加工工艺

##### 五、机体类零件加工工艺

#### 第二节 机械设备装配工艺及制订装配工艺规程的必备专业知识

##### 一、机械设备装配工艺基础

##### 二、装配工艺规程的制订方法

##### 三、选择保证装配精度的装配方法

##### 四、提高装配生产率的工艺途径

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)