

# 《切削手册》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2007年09月01日

开本：64开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787121049071

## 内容简介

本手册是金属切削加工各工种使用的综合性工具书。内容以常用数据、公式、图表为主，辅以简要的文字说明和应用实例。本手册共分十三章，内容包括：常用数据和公式，极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度，常用材料，机械零件，常用零件结构要素，金属切削基本知识，车削，铣削，刨削，磨削，钻削，扩削，铰削和镗削，齿轮加工，钳工工作等，手册内容以各工种的基本操作和常用计算为主。

本手册在编写过程中，力求采用\*国家标准和法定计量单位。本手册内容全面，简明实用，语言通俗，数据可靠，图表合理，查阅方便，可供从事金属切削加工的工人和工程技术人员使用，也可供相关院校专业广大师生查阅和参考。未经许可，不得以任何方式复制或抄袭本书之部分或全部内容。

## 目录

### 第一章 常用数据和公式

#### 第一节 常用资料

1. 常用字母
2. 国内部分标准代号
3. 化学元素符号
4. 常用材料性能
5. 各种硬度对照

#### 第二节 法定计量单位及其换算

1. 国际单位制
2. 常用法定计量单位及其换算

#### 第三节 数学计算

1. 常用三角计算公式
2. 几何图形计算
3. 圆周等分系数表
4. 角度换算弧度

### 第二章 极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度

#### 第一节 极限与配合

##### 一、基本术语和定义

1. 轴
2. 孔
3. 尺寸
4. 偏差
5. 尺寸公差

##### 二、基本规定

1. 基本尺寸分段

2. 标准公差的等级、代号及数值

3. 基本偏差的代号及偏

.....

第三章 常用材料

第四章 机械零件

第五章 常用零件结构要素

第六章 金属切削基本知识

第七章 车削

第八章 铣削

第九章 刨削

第十章 磨削

第十一章 钻削、扩削、铰削和镗削

第十二章 齿轮加工

第十三章 钳工工作

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)