

《数控加工技术经验》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2015年10月01日

开本：32开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：

国际标准书号ISBN：9787113209100

编辑推荐

系统地总结了数控车削、数控铣削和数控磨削等数控加工实用技术经验百余条。

内容简介

本书以图文并茂的形式和简明的文字，紧密结合生产实际，系统地总结了数控车削、数控铣削和数控磨削等数控加工实用技术经验百余条。可供数控加工技术人员参考、借鉴和运用，也可供机械制造专业技术人员和师生参考。

作者简介

贾师强（1980-）：高级工程师，本科，机械制造及自动化专业，研究方向：数控加工技术研究；陈文婷（1972-）：研究员，硕士，机械制造专业，研究方向：数控加工技术研究；刘双进（1972-）：高级工程师，本科，机械制造专业，研究方向：数控加工技术研究。

目录

第一章 数控车削工艺

第一节 常用数控车削设备及特点

第二节 常用数控车削系统及特点

第三节 常用难车削材料特点及方法

第四节 各种类型工件的车削工艺方法

第五节 数控车削编程特点及方法

第六节 常用数控车削刀具

第七节 其他

第二章 数控铣削工艺

第一节 常用数控铣削设备及特点

第二节 常用数控铣削系统及特点

第三节 常用难加工材料铣削特点及方法

第四节 典型零件的铣削工艺方法

第五节 数控铣削编程特点及方法

[显示全部信息](#)

前言

数控加工技术是先进制造技术的基础和核心，它的普及将使现代制造技术产生巨大变革，它的产生也推动现代制造逐渐向自动化、柔性化、集成化发展。数控加工技术是提高制造业的产品质量和劳动生产率必不可少的手段，更是一个国家制造业现代化水平的重要标志，因此它的发展直接影响到国民经济各部门制造技术水平的提高。

“经验是实践得来的知识或技能”。技术经验是运用技术理论的结晶，技术经验是实践运用技术理论进行总结的才华，技术经验是解决生产技术难题的捷径。一个人要想为国家和企业做出更大的贡献，实现人生**价值和理想，除努力学习和实践外，还要学习、借鉴和运用他人的技术经验，来提高在生产实践中的应变能力，促进技术进步和生产发展。

此书是编者在机械加工方面的技术经验和收集社会技术经验而成。内容包括数控车削工艺、数控铣削工艺和数控磨削工艺，共三章24节。具体编写情况如下：贾师强编写**章第三节、**章第四节、**章第七节；陈文婷编写第二章第三节、第二章第四节、第二章第六节；刘双进编写第二章第七节、第二章第九节、第二章第十节；柳洋、李军编写**章**节、**章第二节；胡志强、邵磊编写**章第五节、第二章第五节；路春泽、刘争编写**章第六节、第二章第八节；落海伟、赵洪杰编写第二章**节、第二章第二节；孙亮、陈金奇、王佐友编写第三章。数控加工技术是先进制造技术的基础和核心，它的普及将使现代制造技术产生巨大变革，它的产生也推动现代制造逐渐向自动化、柔性化、集成化发展。数控加工技术是提高制造业的产品质量和劳动生产率必不可少的手段，更是一个国家制造业现代化水平的重要标志，因此它的发展直接影响到国民经济各部门制造技术水平的提高。“经验是实践得来的知识或技能”。技术经验是运用技术理论的结晶，技术经验是实践运用技术理论进行总结的才华，技术经验是解决生产技术难题的捷径。一个人要想为国家和企业做出更大的贡献，实现人生**价值和理想，除努力学习和实践外，还要学习、借鉴和运用他人的技术经验，来提高在生产实践中的应变能力，促进技术进步和生产发展。此书是编者在机械加工方面的技术经验和收集社会技术经验而成。内容包括数控车削工艺、数控铣削工艺和数控磨削工艺，共三章24节。具体编写情况如下：贾师强编写**章第三节、**章第四节、**章第七节；陈文婷编写第二章第三节、第二章第四节、第二章第六节；刘双进编写第二章第七节、第二章第九节、第二章第十节；柳洋、李军编写**章**节、**章第二节；胡志强、邵磊编写**章第五节、第二章第五节；路春泽、刘争编写**章第六节、第二章第八节；落海伟、赵洪杰编写第二章**节、第二章第二节；孙亮、陈金奇、王佐友编写第三章。在编写的过程中，得到了郑文虎老师和宋重生老师的技术指导，也得到了曲振海、李红永、白彦津、李永健、赵珊珊、杨战捷、张金国、胡建新、刘涛、王维宣、胡学尧、刘萃伦、付文、何正洪、赵桂庆、张亮、杨洋、邵明堃、李佑杰、张嵩、李志新、张彦明、李磊、刘菲、靳立冬、解占平、李小霞、王立君、赵立国、陈建新、李迎春、袁鹰、王志坚、邵明堃、陈艳青、于亮、由文超等相关人员的大力支持，同时也参考了相关作者的资料，在此一并表示衷心地感谢！由于编者水平所限，书中难免有错误之处，恳请读者指正。

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)