

# 《铣工工作手册》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2007年09月01日

开本：64开

纸张：胶版纸

包装：精装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122007865

## 内容简介

本书是一本铣工常用的便携式工作手册，收录了铣工常用的所有技术资料，内容包括常用基础资料、常用工程材料、铣床使用与保养、铣刀、典型零件加工实例、铣削加工工  
敢规程制定、切削用量选择以及数控铣床操作与编程、铣床常见故障及其排除方法等。  
手册中所列的技术资料和加工实例大多都来自生产第一线，有较强的实用性和参考价值

。本书可供企业中高级技术工人和技师查阅和参考。

## 目录

### 第1章 常用资料与计算

- 1.1 常用字母及符号
- 1.2 常用计量单位及其换算
- 1.3 常用三角函数计算
- 1.4 常用测量尺寸计算
- 1.5 常用工程材料
- 1.6 切削液的功效与选用

### 第2章 极限与配合、形位公差、表面精糙度

- 2.1 尺寸极限与配合
- 2.2 形位公差
- 2.3 表面精糙度
- 2.4 平键连接各部公差
- 2.5 矩形花键连接各部公差
- 2.6 螺纹连接各部公差
- 2.7 齿轮公差
- 2.8 金属切削加工零件结构要素

### 第3章 铣床

- 3.1 铣床型号及其主要参数
- 3.2 铣床结构
- 3.3 铣床附件及其使用
- 3.4 铣床夹具
- 3.5 铣床的调整与维护保养
- 3.6 铣床润滑
- 3.7 常见的铣床故障及其排除

### 第4章 铣刀

- 4.1 铣刀材料及其选用
- 4.2 刀具的基本知识

.....

第5章 技术测量及量具

第6章 铣床操作

第7章 典型零件铣削

第8章 难加工材料及零件铣削

第9章 数控铣床及其加工

第10章 数控加工程序编制

第11章 数控铣床常见故障及其排除

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)