# 《钢铁热处理基础》

### 书籍信息

版次:1 页数:292 字数:254000

印刷时间:2008年01月01日

开本:大32开纸张:胶版纸包装:平装 是否套装:否

国际标准书号ISBN: 9787122011381

#### 内容简介

本书是钢铁热处理的基础读本,全面讲解了钢铁热处理的常用知识与实用技能,即可用于基本理论的学习,也可指导热处理生产实践。

#### 目录

第1章钢铁的分类、表示方法及应用.

- 1.1 钢的分类
- 1.2 钢号的表示方法及应用
- 1.2.1 碳素钢的表示方法及应用
- 1.2.2 合金钢的表示方法及应用
- 1.3 铸铁的分类、表示方法及应用
- 1.3.1 铸铁的分类
- 1.3.2 铸铁的表示方法
- 1.3.3 各种铸铁的特征及应用
- 1.3.4 铸铁中石墨的作用
- 第2章 钢的热处理原理
- 2.1 钢在加热过程中的转变
  - 2.1.1 奥氏体的形成过程(奥氏体化)
  - 2.1.2 奥氏体的晶粒度
  - 2.1.3 影响奥氏体长大的因素
  - 2.2 奥氏体在冷却过程中的转变
  - 2.2.1 过冷奥氏体的等温冷却转变
- 2.2.2 过冷奥氏体的连续冷却转变
- 第3章 钢的整体热处理工艺
- 3.1 概述
- 3.2 钢的退火和正火
- 3.2.1 退火和正火的目的
- 3.2.2 影响退火和正火的因素
- 3.2.3 退火与正火的分类
- 3.2.4 退火和下火处理的常见缺陷和防止措施
- 3.3 钢的淬火
- 3.3.1 淬火目的
- 3.3.2 钢的淬火温度的选择
- 3.3.3 常用加热设备和加热介质
- 3.3.4 钢的淬火方法和冷却介质
- 3.3.5 钢的淬火缺陷和预防措施
- 3.4 钢的回火

- 3.4.1 回火的目的
- 3.4.2 回火的种类
- 3.3.1 淬火目的
- 3.3.2 钢的淬火温度的选择
- 3.3.3 常用加热设备和加热介质
- 3.3.4 钢的淬火方法和冷却介质
- 3.3.5 钢的淬火缺陷和预防措施
- 3.4 钢的回火
  - 3.4.1 回火的目的
  - 3.4.2 回火的种类
- 3.4.3 回火工艺的确定依据
- 3.4.4 回火常见缺陷与对策

#### 第4章 钢的表面淬火工艺

- 4.1 感应加热表面热处理
- 4.1.1 感应表面加热的基本原理
- 4.1.2 感应加热设备的种类、主要特征和应用范围
- 4.1.3 感应表面加热的特点
- 4.1.4 感应加热在热处理领域的应用
- 4.1.5 高频感应加热淬火工艺参数的选择
- 4.1.6 感应加热表面淬火件的回火
- 4.1.7 感应加热表面质量检查
- 4.1.8 感应加热表面淬火常见缺陷与对策
- 4.1.9 提高高频淬火件性能需采取的措施
- 4.2 火焰加热表面热处理
- 4.2.1 火焰加热淬火的特点
- 4.2.2 火焰淬火方法
- 4.2.3 影响火焰淬火表面质量的因素
- 4.2.4 火焰加热表面质量缺陷与对策

#### 第5章 化学热处理工艺

- 5.1 渗碳技术
- 5.1.1 渗碳的过程及作用
- 5.1.2 渗碳的类型和工艺
- 5.1.3 对渗碳用钢的要求
- 3.4.3 回火工艺的确定依据
- 3.4.4 回火常见缺陷与对策

#### 第4章 钢的表面淬火工艺

- 4.1 感应加热表面热处理
- 4.1.1 感应表面加热的基本原理
- 4.1.2 感应加热设备的种类、主要特征和应用范围
- 4.1.3 感应表面加热的特点
- 4.1.4 感应加热在热处理领域的应用
- 4.1.5 高频感应加热淬火工艺参数的选择

- 4.1.6 感应加热表面淬火件的回火
- 4.1.7 感应加热表面质量检查
- 4.1.8 感应加热表面淬火常见缺陷与对策
- 4.1.9 提高高频淬火件性能需采取的措施
- 4.2 火焰加热表面热处理
- 4.2.1 火焰加热淬火的特点
- 4.2.2 火焰淬火方法
- 4.2.3 影响火焰淬火表面质量的因素
- 4.2.4 火焰加热表面质量缺陷与对策

#### 第5章 化学热处理工艺

- 5.1 渗碳技术
- 5.1.1 渗碳的过程及作用
- 5.1.2 渗碳的类型和工艺
  - 5.1.3 对渗碳用钢的要求

. . . . . .

第6章 铸铁的热处理 第7章 零件热处理变形的机理和校直方法 第8章 零件热处理后的表面清理 第9章 热处理后设备与工、夹具 参考文献

## 版权信息

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。 更多资源请访问www.tushupdf.com