

《数控车床编程与操作实训（第2版）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2008年01月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787118054668

丛书名：中、高等职业院校数控类一体化教材

内容简介

本书是根据2005年劳动部颁布的《数控车工国家职业标准》而编写的一本数控车床专业教材，内容包括数控车床编程、数控车床操作和数控车床加工工艺，其内容涵盖了数控车工中、高级技能的绝大部分知识点。

本书共分五章，分别为数控车床及其加工工艺、数控车床编程基础、FANUC系统的编程与操作、SIEMENS系统的编程与操作和编程与加工实例。本书在每一知识点讲解过程中，均以实例的形式体现，内容简单明了，通俗易懂。

本书主要用于中、高等职业院校的数控车床专业教学，也可作为数控车床专业的职工培训教材和工人自学用书。

目录

第一章 数控车床及其加工工艺

第一节 数控车床概述

第二节 数控车床加工工艺路线的拟定

第三节 数控车床用刀具系统

第四节 数控车床通用夹具

第五节 数控车床加工常用量具

第六节 数控加工工艺文件

第七节 数控车床的日常维护和保养

思考与练习

第二章 数控车床编程基础

第一节 数控编程概述

第二节 数控机床的坐标系

第三节 数控加工程序的格式与组成

第四节 数控机床的有关功能及规则

第五节 数控车床编程中的常用功能指令

第六节 倒圆与倒角指令

第七节 数控车床的刀具功能

思考与练习

第三章 FANUC系统的编程与操作

第一节 FANUC系统及其功能简介

第二节 内、外圆加工固定循环

第三节 螺纹加工及其固定循环

第四节 子程序

第五节 用户宏程序

第六节 FANUC系统及其车床的操作

思考与练习

第四章 SIEMENS系统的编程与操作

第一节 SIEMENS系统功能简介

第二节 毛坯切削循环

第三节 切槽循环

第四节 螺纹加工与其固定循环

第五节 子程序

第六节 参数编程与坐标变换编程

第七节 SIEMENS系统及其车床的操作

思考与练习

第五章 编程与加工实例

第一节 中级数控车工应会试题1

第二节 中级数控车工应会试题2

第三节 中级数控车工应会试题3

第四节 高级数控车工应会试题1

第五节 高级数控车工应会试题2

第六节 高级数控车工应会试题3

思考与练习

附录 数控车工国家职业标准

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)