

《数控加工程序编制》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年03月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787030269812

编辑推荐

本书以工学结合为原则设计教学内容，力求贴近生产，所选任务都是贴近企业实际的真实工作任务，任务的选择具有代表性，并融入了中、高级数控操作工技能考证题，各模块可独立学习。

全书内容包括数控车床程序编制、数控铣床程序编制、加工中心程序编制、数控电火花线切割机床程序编制四大模块，形成了15个典型工作任务，每个任务都是一个完整的工作过程，由简单到复杂，循序渐进。以学习目标-工作任务-相关知识-工作任务完成-知识拓展、思考与练习为顺序对学习过程进行引导，建立工作任务与知识、技能的联系，增强学生的直观体验，激发学生的学习兴趣。可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

内容简介

本书采用任务驱动方式编写，以贴近企业实际的典型零件引领工作任务，以工作任务引领专业知识。全书设数控车床程序编制、数控铣床程序编制、加工中心程序编制、电火花线切割程序编制四大模块，形成了15个典型工作任务，每个学习任务均是完成一个典型零件的编程加工，并穿插一个或多个知识点作为重点教学内容。

本书图文并茂，针对性强，注重实际应用。特别是每个工作任务的内容都有零件工艺分析、工件坐标系的设定、编制加工程序等部分，并配有大量的走刀路线图和详细的程序说明，使读者能清晰地掌握编程思路，便于灵活应用。所采用的加工实例均经过实际加工检验，具有可操作性和实用性。

本书可作为高职高专机电类数控机械加工制造及模具设计专业的教材，也可作为数控技能鉴定的培训用书。

目录

项目一 数控车床程序编制

任务一 建立工件坐标系

- 一、工作任务
- 二、相关知识
- 三、工作任务的完成
- 四、练习与思考

任务二 短轴零件的数控加工程序编制

- 一、工作任务
- 二、相关知识
- 三、工作任务的完成

四、拓展知识

五、自主练习

任务三 锥面轴类零件的程序编制

一、工作任务

二、相关知识

三、工作任务的完成

四、练习与思考

任务四 阶梯轴类零件的程序编制

一、工作任务

二、相关知识

三、工作任务的完成

四、拓展知识

五、思考与练习

任务五 螺纹类零件的程序编制

一、工作任务

二、相关知识

三、编写零件数控加工工艺及加工程序

四、思考与练习

任务六 轴套类零件的程序编制

一、工作任务

二、相关知识

三、工作任务的完成

四、拓展知识

五、练习与思考

项目二 数控铣床程序编制

任务一 确定工件在机床中的位置

一、工作任务

二、相关知识

三、工作任务的完成

四、思考与练习

任务二 平面轮廓类零件的程序编制

一、工作任务

二、相关知识

三、工作任务的完成

四、自主练习

任务三 腔槽类零件的程序编制

一、工作任务

二、相关知识

三、工作任务的完成

四、自主练习

任务四 孔类零件的程序编制

一、工作任务

- 二、相关知识
- 三、工作任务的完成
- 四、知识拓展
- 五、自主练习

任务五 曲面类零件的程序编制

- 一、工作任务
- 二、相关知识
- 三、工作任务的完成
- 四、自主练习

项目三 加工中心程序编制

任务一 型腔类零件程序编制

- 一、工作任务
- 二、相关知识
- 三、工作任务的完成
- 四、拓展知识
- 五、自主练习

任务二 孔类零件程序编制

- 一、工作任务
- 二、相关知识
- 三、工作任务1的完成
- 四、工作任务2：螺纹孔加工
- 五、拓展知识
- 六、自主练习

任务三 曲面类零件程序编制

- 一、工作任务
- 二、相关知识
- 三、工作任务的完成
- 四、拓展知识
- 五、自主练习

项目四 数控电火花线切割机床程序编制

任务 冲压件的线切割加工

- 一、工作任务
- 二、相关知识
- 三、工作任务的完成
- 四、自主练习

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)