

《数控加工实践教程(明兴祖)》

书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2013年01月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122155092

丛书名：全国高等教育机电类专业规划教材

编辑推荐

明兴祖、陈书涵、刘赣华等编著的这本《数控加工实践教程》从数控加工实践的实用角度出发，讲述了数控车削加工、数控铣削加工、加工中心加工、数控电火花成形加工、数控电火花线切割加工等所用系统或机床的分类、组成、工装应用、操作及加工实例等内容，以提高数控加工综合应用的水平。本书内容丰富，重点突出，强调实践应用；文字简练，图文并茂；各章节均附有加工示例和作业实例，以指导各实践教学环节，及时巩固所学内容。

内容简介

本书从提高学生的实践能力和创新意识出发，内容包括数控加工的基本知识，数控加工工艺及工装设计，数控车削、数控铣削、加工中心加工、数控电火花成形加工、数控电火花线切割加工等所用数控系统或机床的分类、组成、工装应用、操作及加工实例等。本书是高等学校机电类专业的实践教材，也可作为研究生、高职高专、电视大学和其他院校机电类专业的实践教学参考书，并可供数控加工实践训练及有关工程技术人员参考。

目录

第1章绪论1

11 数控加工在机械制造中的地位和作用1

12 数控加工概述1

121 数控设备的工作原理与组成1

122 数控设备的分类2

123 数控加工及其特点3

13 数控加工实践的主要内容、基本要求和学习方法4

第2章数控加工工艺及工装设计6

21 工艺过程制订6

211 基本概念6

212 制订工艺过程的基本要求与技术依据6

213零件图的工艺分析与绘制7

214毛坯的设计8

215工艺路线的制订8

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)