

《车工工艺与技能训练》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2009年10月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787115202086

丛书名：职业教育机电类技能人才培养规划教材

内容简介

本书根据国家职业技能鉴定规范的要求，采用“理实一体化”的形式，介绍了车削加工的工艺知识和操作技能。

全书共7个模块，主要内容包括：车削加工基础、圆柱面的车削、内外圆锥面的车削、表面修饰和成形面的车削、螺纹的车削、复杂零件的车削和典型零件车削综合训练。

本书可作为技工学校、技师学院和职业院校机械类专业课教材，也可供相关从业人员参考。

目录

模块一 车削加工基础

课题一 认识安全文明生产

课题二 认识车床

课题三 车床的润滑和维护保养

课题四 练习工件装夹找正

课题五 常用量具的使用

课题六 认识车刀

课题七 认识常用切削液及其选用

模块总结

模块二 圆柱面的车削

课题一 认识车刀及其刃磨

课题二 车削外圆和端面

课题三 车槽和车断

课题四 认识麻花钻刃磨及钻孔

课题五 车孔

课题六 车内沟槽和端面槽

模块总结

模块三 内外圆锥面的车削

课题一 车削外圆锥

课题二 车削内圆锥

模块总结

模块四 表面修饰和成形面的车削

课题一 车成形面

课题二 工件表面修饰加工

模块总结

模块五 螺纹的车削

课题一 车三角形螺纹

课题二 车梯形螺纹

模块总结

模块六 复杂零件的车削

课题一 在四爪单动卡盘上装夹较复杂的工件

课题二 车削偏心工件

课题三 车削细长轴

课题四 车薄壁工件

模块总结

模块七 典型零件车削综合训练

课题一 车削圆锥阶台轴

课题二 车削球形圆锥轴

课题三 车削圆锥齿轮轴

课题四 车削内、外三角形螺纹配合组合件

课题五 车削莫氏变径套

课题六 车削带孔、三角形螺纹和梯形螺纹轴

课题七 车削圆锥、圆弧、梯形螺纹轴

课题八 车削偏心、螺母套

模块总结

在线试读部分章节

模块一 车削加工基础

课题一 认识安全文明生产

车削加工是机械制造中使用最普遍、最广泛的一种冷加工设备。不仅加工范围广，而且对操作人员的操作技术又有很高的要求，加上使用的工具、夹具、刀具繁多，所以车削加工的安全生产问题，就显得特别重要。

技能目标

1. 掌握安全生产知识，养成文明生产的习惯
2. 掌握车床的安全操作规程
3. 掌握砂轮机的正确使用方法
4. 熟知车削加工常见的安全注意事项

一、基础知识

（一）文明生产和安全操作技术

文明生产是现代企业管理的一项十分重要的内容，它直接影响产品质量的好坏，影响设备和工、夹、量具的使用寿命，影响操作者技能的发挥。因此从一开始学习基本操作技能时，就要养成安全文明生产的良好习惯。

1. 安全操作基本注意事项

（1）操作前穿戴好工作服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱衣服或围布于身上。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。要戴好防护镜，以防铁屑飞溅伤眼。

(2) 车床开动前，必须按照安全操作的要求，正确穿戴好劳动保护用品，必须认真仔细检查机床各部件和防护装置是否完好，安全可靠，加油润滑机床，并作低速空载运行2~3min，检查机床运转是否正常。

2. 工作前的准备工作 模块一 车削加工基础 课题一 认识安全文明生产 车削加工是机械制造中使用最普遍、最广泛的一种冷加工设备。不仅加工范围广，而且对操作人员的操作技术又有很高的要求，加上使用的工具、夹具、刀具繁多，所以车削加工的安全生产问题，就显得特别重要。技能目标 1. 掌握安全生产知识，养成文明生产的习惯

2. 掌握车床的安全操作规程 3. 掌握砂轮机的正确使用方法

4. 熟知车削加工常见的安全注意事项 一、基础知识 (一) 文明生产和安全操作技术

文明生产是现代企业管理的一项十分重要的内容，它直接影响产品质量的好坏，影响设备和工、夹、量具的使用寿命，影响操作者技能的发挥。因此从一开始学习基本操作技能时，就要养成安全文明生产的良好习惯。 1. 安全操作基本注意事项 (1) 操作前穿戴好工作服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱衣服或围布于身上。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。要戴好防护镜，以防铁屑飞溅伤眼。(2) 车床开动前，必须按照安全操作的要求，正确穿戴好劳动保护用品，必须认真仔细检查机床各部件和防护装置是否完好，安全可靠，加油润滑机床，并作低速空载运行2~3min，检查机床运转是否正常。

2. 工作前的准备工作 (1) 机床开始工作前要有预热，认真检查润滑系统工作是否正常(润滑油是否充足，冷却液是否充足)，如机床长时间未开动，先采用手动方式向各部分供油润滑。……

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)