

《模具制造综合技能训练》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2009年10月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787115202000

丛书名：职业教育机电类技能人才培养规划教材·模具设计与制造专业系列

编辑推荐

约寄苙盗肺?繪擗?速中录际酢 鹿ひ眨?咐?滌漫 刹僮饜邝俊

内容简介

本书主要介绍模具的加工制造方法。全书共4个模块，主要内容包括：钳工高级镶配技能、模具机械加工、模具先进加工和典型模具的设计与制造。

本书可作为技工学校、技师学院和职业院校模具专业课教材，也可供相关从业人员参考。

目录

模块一 钳工高级镶配技能

课题一 圆弧燕尾锉配

课题二 对称板副锉配

课题三 双翼形锉配

课题四 凸凹燕尾锉配

课题五 V形组合体锉配

课题六 V形台阶锉配

课题七 模板锉配

课题八 内方变位配

课题九 燕尾弧样板锉配

课题十 三角形、平行四边形组合加工

模块二 模具机械加工

课题一 车削

课题二 铣削

课题三 刨削

课题四 磨削

模块三 模具先进加工

课题一 电火花线切割

课题二 数控车削

课题三 数控加工中心

模块四 典型模具的设计与制造

课题一 复合冲裁模具设计与制造

课题二 弯曲模具设计与制造

课题三 级进模具设计与制造

在线试读部分章节

模块二 模具机械加工

课题一 车削

一、基础知识

1. CA6140型车床的结构及作用

CA6140型车床的结构如图2.3所示。

(1) 床身。床身是车床的大型基础部件，有两条精度很高的V形导轨和矩形导轨，主要用于支撑和连接车床的各个部件，并保证各部件在工作时有准确的相对位置。

(2) 主轴箱。主轴箱1支撑主轴并带动工件做旋转主运动。箱内装有齿轮、轴等，组成变速传动机构。变换主轴箱外的手柄位置可使主轴得到多种转速，并带动装在卡盘上的工件旋转，以实现车削。

(3) 交换齿轮箱。交换齿轮箱13把主轴的转动传递给进给箱。交换齿轮箱接受主轴箱传递的转动，并由此传递给进给箱。它有多级齿轮啮合，通过更换箱内齿轮搭配或配合进给箱，完成车削螺纹或车削时纵、横向进刀的需要。

(4) 进给箱（又称变速箱）。进给箱12接受交换齿轮箱传递的转动，并由此传递给光杠或丝杠，完成机动进给，实现车削旋转表面和车削各种螺纹。

.....

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)