

《机械工人工作手册--冷作钣金工工作手册(第二版)》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2013年01月01日

开本：大32开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122154309

丛书名：机械工人工作手册系列

内容简介

《冷作钣金工工作手册(第2版)》是内容全面的冷作钣金工工具书，涵盖了冷作钣金加工的所有加工工艺。全书分7篇，共20章。第1篇是基础知识，主要介绍了冷作钣金工常用的公式、符号、国家标准及金属材料知识，可供本专业人员查阅和学习；第2篇是各种形体的展开方法，这部分不仅有钣金展开，还根据现场的需要介绍了型材的展开和空间弯管的展开计算；第3篇是下料方面的知识，介绍了各种切割工艺及设备，包括锯割、剪切、冲裁和各种热切割；第4篇是加工成形，介绍了下料后的毛坯的成形加工技术，包括弯曲、压弯、压延、旋压及特种成形；第5篇为连接，介绍了铆接、焊接、咬口、胀接、螺纹连接等各种连接方法的连接工艺；第6篇是矫正，具体讲述了对金属材料的矫正和焊接结构的矫正工艺，包括机械矫正和热矫正；第7篇是装配和制造，介绍了装配的原理、方法和典型结构的制造工艺。《冷作钣金工工作手册(第2版)》不仅是冷作钣金工的技术资料，也是焊接工程技术人员、管道工程技术人员的辅助技术资料。本书的工艺过程详细、通俗易懂，适合作为冷作钣金工技师及高级技师的工具书，也可作为初、中、高级冷作钣金工的学习资料。

目录

第1篇 基础知识

第1章 综合资料

第2章 金属材料与非金属材料

第2篇 钣金展开

第3章 常用的展开放样方法

第4章 相贯体的展开

第5章 不可展表面的近似展开

第6章 其他展开方法

第7章 型钢的展开

第3篇 下料

第8章 钢板的机械切割

第9章 零件的预加工

第10章 热切割

第4篇 加工成形

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)