

《典型零件数控车加工生产实例》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年05月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111338185

内容简介

本书以生产应用为目标，结合大量实例，详细介绍了典型零件数控车加工生产的过程、技巧与实例。全书共7章，第1、2章简要介绍了车床结构、加工工艺和FANUC系统编程指令，引导读者学习入门；第3章归纳介绍了车加工的常用技术与经验技巧，包括坐标系设置、数值计算以及宏程序的运用；第4~7章为车加工生产实例，细分典型零件的类型，按照从简单到复杂的原则，结合26个工程实例，介绍了轴类零件、套类零件、孔类零件以及综合类零件的加工编程。本书所用实例典型丰富，全部取自生产实践，代表性和指导性强，读者学习后可以举一反三，快速入门上手，实现从入门到精通。

本书语言简洁，结构清晰，编程技巧经验和实际生产案例有机结合，内容安排合理，实例采用学习目标与注意事项+工艺分析+工具、量具、刀具清单+程序清单与注释+实例小结，技术内容全部符合实际加工过程，无论读者数控基础如何，都可通过学习达到事半功倍的效果。

本书适合广大初、中级读者使用，既可作为数控技工的自学参考，同时也可作为高职高专相关专业学生的理想教材，是读者学习数控车加工生产技能的必备宝典。

目录

前言

第1章 数控车床及加工工艺

1.1 数控车床入门

1.1.1 数控车床的分类与组成

1.1.2 数控车床控制系统的功能

1.1.3 数控车床的主要结构特点

1.1.4 数控车床的技术参数

1.2 数控车床的刀具

1.2.1 刀具材料及其选用

1.2.2 数控刀具的种类及特点

1.2.3 数控车床刀具的选择

1.2.4 数控车床的对刀

1.3 数控车削加工工艺

1.3.1 数控车削加工原理

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)