

《数控车削实训与考级》

书籍信息

版次：

页数：

字数：

印刷时间：2011年05月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111337560

内容简介

本书注重数控实训，针对企业的培养目标与需求，合理地设计培训内容，主要以项目实训为载体，以传授项目所需的知识为目的，安排了数控车床基本知识、数控车削基本指令训练(入门)、数控车削技能强化训练(中级)、数控车削技能强化训练(高级)四个模块的内容。每个模块都有明确的学习目标和要求，并列出了详细的工作步骤，为实现学校与企业的接轨提供了良好的平台。本着企业“名牌在我心中，质量在我手中”的信念，在每个训练项目上对零件的加工质量和加工工艺都作了强调，紧密联系职业技能鉴定和生产实践的要求，由浅入深，简明扼要，图文并茂，通俗易懂。

本书可作为中等职业教育学校机电专业、数控专业教材，也可作为职业教育学校学生考工培训教材。

目录

刚吕

第1模块 数控车床基本知识

项目1 数控车床的结构与组成

项目2 数控车床编程基本知识。

项目3 熟悉FANUC 0i—mateTC系统数控车床控制面板

项目4 熟悉FANUC 0i—mateTC系统数控车床操作基本知识

第2模块 数控车削基本指令训练(入门)

项目1 掌握G00 / G01快速定位 / 直线插补指令的应用

项目2 掌握G90单一形状固定循环指令的应用

项目3 掌握G02 / G03圆弧插补指令的应用

项目4 掌握G71 / G70内外圆切削复合循环指令的应用

项目5 掌握G73 / G70固定形状切削复合循环指令的应用

项目6 掌握G75切槽循环指令的应用

项目7 掌握M98 / M99子程序调用指令的应用

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)