

《车工工艺—职业技能培训教材 岗位培训教材》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2008年01月01日

开本：大32开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504560612

丛书名：职业技能培训教材 岗位培训教材

编辑推荐

为适应职业技能培训的迫切需要，推动职业培训教学改革，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社会同劳动和社会保障部有关司局，组织有关专家、技术人员和职业培训教学人员编写了职业技能培训系列教材。本书是其中之一，从车工*基本的知识如车床的基本知识、量具的使用与公差配合知识、金属切削加工与刀具的基本知识、车外圆柱面、圆柱孔的加工、车端面和车台阶、切断和车外沟槽、车螺纹、车圆锥、车成形面、车削加工工艺简介等方面系统地讲述了初级车工应掌握的知识，是初学者的启蒙教材。

内容简介

本书从车工最基本的知识：车床的基本知识、量具的使用与公差配合知识、金属切削加工与刀具的基本知识、车外圆柱面、圆柱孔的加工、车端面和车台阶、切断和车外沟槽、车螺纹、车圆锥、车成形面、车削加工工艺简介等方面系统地讲述了初级车工应掌握的知识，是初学者的启蒙教材。本书是在全国就业训练机械类统编教材的基础上改编而成的，原书由刘和、焦士仲、王康燎、刘雅梅、王洪烈编写，刘和主编；王锡珏审稿。本书由肖俭主编，翟顺建参编，李捷主审。本书可供职业学校、在职培训和自学使用。

目录

第一章 概述

1-1 车床的工作内容

1-2 文明生产与安全生产

习题

第二章 车床的基本知识

2-1 车床简介

2-2 车床附件及其应用

2-3 普通车床的润滑和保养

习题

第三章 量具的使用与公差配合知识

3-1 钢直尺和卡钳

3-2 游标卡尺

3-3 千分尺

3-4 百分表

3-5 极限量规

3-6 万能角度尺

3-7 公差与配合

习题

第四章 金属切削加工与刀具的基本知识

4-1 车削和切削用量的基本概念

4-2 车刀

4-3 车刀的刃磨

4-4 影响刀具切削性能的因素

习题

第五章 车外圆柱面

5-1 概述

5-2 工件的装夹

5-3 外圆车刀的选择和装夹

习题

第六章 圆柱孔的加工

6-1 概述

6-2 钻孔

6-3 扩孔和铰孔

6-4 车孔和车内沟槽

6-5 铰孔

6-6 圆柱孔和沟槽的检测

习题

第七章 车端面、车台阶

7-1 概述

7-2 车端面和车台阶的车刀

7-3 车端面和台阶时的检测方法、常见问题及注意事项

习题

第八章 切断和车外沟槽

8-1 概述

8-2 切断刀

8-3 切断和车外沟槽的方法

习题

第九章 车螺纹

9-1 概述

9-2 螺纹的尺寸计算

9-3 车削螺纹的刀具与交换齿轮的计算

9-4 车削螺纹的方法

9-5 车螺纹时的测量方法和常见问题

习题

第十章 车圆锥

10-1 概述

10-2 圆锥各部分的名称和尺寸计算及标准圆锥常识

10-3 车圆锥的方法

10-4 圆锥的测量及圆锥尺寸的控制

10-5 车圆锥时常见的问题和预防方法

习题

第十一章 车成形面

11-1 概述

11-2 用双手控制法车成形面

11-3 用成形刀车成形面

11-4 用靠模法车成形面

11-5 成形面的检验

习题

第十二章 车削加工工艺简介

12-1 工艺过程

12-2 工件的定位、夹紧和装夹

12-3 基准的选择

12-4 工艺文件简介

12-5 典型零件工艺分析

习题

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)