

《钢管生产知识问答》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2007年09月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787502443580

丛书名：冶金职业技能培训丛书

内容简介

本书是冶金职业技能培训丛书之一。本书以问答的形式，从实际生产操作角度出发，以钢管生产的工艺流程为主线，通俗地介绍了钢管生产的基础知识、基本理论、钢管生产的工艺流程、钢管生产的新方法、新技术，以及钢管的质量控制等方面的内容。本书共分10章，包括概论、管坯准备、加热、管坯穿孔、轧管方法、钢管的定径和减径、轧制表编制、钢管精整、钢管质量检验、特殊管材生产等章节。

本书可供从事轧钢生产的技术工人（轧钢车间管坯准备、加热、轧钢、精整、管加工、热处理等各工种工人）和生产管理人员阅读，可作为轧钢工人技术培训教材，也可供大专院校有关专业师生参考。

目录

第一章 钢管生产概述

- 一、钢管的分类及用途
- 二、无缝钢管的生产方法
- 三、钢管生产的技术依据

第二章 管坯轧前准备和加热

- 一、管坯
- 二、管坯切断
- 三、管坯定心
- 四、管坯加势

第三章 管坯穿孔

- 一、穿孔机的作用及形式
- 二、斜轧穿孔基本理论
- 三、斜轧穿孔机的变形工具
- 四、斜轧穿孔机的调整
- 五、斜轧穿孔机的设备组成
- 六、斜轧穿孔机的操作缺陷及消除办法

第四章 轧管方法

- 一、轧管方法及其特点
- 二、连轧管机轧管
- 三、二辊、三辊斜轧轧管机轧管
- 四、周期轧管机轧管
- 五、CPE顶管机轧管
- 六、自动轧管机轧管
- 七、挤压钢管

第五章 钢管的定径和减径

- 一、定径、减径的作用及形式

二、定径、减径机组的设备组成及工具

三、定径、减径工艺原理

四、定径、减径机的调整及产品缺陷

第六章 轧制表编制

第七章 钢管精整

第八章 钢管质量检验

第九章 特殊管材生产

一、石油管的生产

二、轴承管的生产

三、高压锅炉管的生产

第十章 钢管冷加工生产

附录

附录1 考级复习题

附录2 参考答案

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)