

《数控编程与加工 - 基于工作过程（普通高等职业教育“十二五”规划教材）》

书籍信息

版次：1

页数：263

字数：401000

印刷时间：2011年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787501980758

丛书名：普通高等职业教育“十二五”规划教材

编辑推荐

《数控编程与加工——基于工作过程》根据教育部《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》(高教[2006]16号)的指示精神,结合多所院校多年的教改成果,以及相关精品课程建设成果编写而成。本书详细介绍了数控加工工艺设计、数控编程(包括变量编程)、数控机床操作等内容,是一本典型的“教、学、做”一体化教材。

本书由殷小清,黄文汉,吴永锦编著。

内容简介

殷小清,黄文汉,吴永锦编著的这本《数控编程与加工——基于工作过程》以培养学生数控工艺设计、数控编程、数控加工技能为核心,以典型零件为任务载体,以工作过程为导向,选取FANUC、华中数控、广州数控等主流数控系统作为编程系统,选取配有上述数控系统的数控机床作为操作训练用机床,按照工作过程导向、任务驱动的教学模式组织内容,详细介绍了数控加工工艺设计、数控编程(包括变量编程)、数控机床操作等内容,是一本典型的“教、学、做”一体化教材。

《数控编程与加工——基于工作过程》可作为高等职业院校、高等专科学校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院开设的数控技术、模具设计与制造、机电一体化、机械制造及自动化等专业的教材,也可供相关技术人员、数控机床编程与操作人员学习参考。

目录

第1章 概论

1.1 数控技术的产生与发展趋势

1.1.1 数控机床的产生和发展

1.1.2 数控技术的发展趋势

1.2 数控机床的组成及加工原理

1.2.1 数控机床的组成

1.2.2 数控机床的加工原理

1.3 数控机床的加工特点及应用

1.3.1 数控机床的加工特点

1.3.2 数控机床的适用范围

1.4 教学项目介绍

1.5 仿真软件介绍

1.5.1 上海宇龙数控加工仿真系统的功能

1.5.2 上海宇龙数控加工仿真系统基本功能的应用

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)