

《金属管材塑性弯曲成形机理研究及工艺参数优化



书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2015年11月01日

开本：12k

纸张：

包装：平装

是否套装：

国际标准书号ISBN：9787302397342

编辑推荐

导语_点评_推荐词

内容简介

金属管材已在航空航天、船舶、化工、汽车等高新技术领域得到了广泛应用。然而由于管材塑性弯曲成形是一个典型的非线性变形过程，影响因素错综复杂，弯曲成形后很容易产生回弹、截面畸变、外侧壁厚变薄甚至开裂、内侧壁厚增大甚至起皱等质量缺陷，严重影响弯管零件的装配和使用。基于此，本书主要从管材材料参数、弯管缺陷产生机理、弯管成形质量预测、工艺参数优化等方面对弯管的成形过程进行深入分析和研究，以期对相关技术人员提供参考。

前言

序言

媒体评论

评论

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)