

《机电控制与PLC》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2008年02月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111230359

丛书名：高职高专“十一五”机电一体化专业规划教材

内容简介

本书共8章。第1章介绍常用低压电器的工作原理、功用、图形及文字符号等；第2章介绍继电器与接触器电气控制环节；第3章介绍普通金属切削机床和数控机床电气控制线路；第4章介绍PLC组成、工作原理及顺序控制功能图等；第5章介绍FX2N系列PLC系统配置、外部接线及指令系统等；第6章介绍FX2N编程软件、控制基本环节、电气控制替代应用、机床PLC控制应用实例等；第7章介绍S7—300系列PLC控制系统组成、外部接线、机架组态及其指令系统；第8章介绍S7—300系列PLC的线性化编程、结构化编程及顺控编程等实例。另外附录配套有主要电气元件技术参数，方便选用电气元件时查阅。本书主要作为高职高专的电气技术、机电一体化技术、机械制造与自动化、数控技术、数控设备应用与维护等专业的教材，也可供相近专业学生、教师及企业技术人员参考。

目录

前言

第1章 常用低压电器

1.1 组合开关

1.2 低压断路器

1.3 熔断器

1.4 变压器

1.5 交流接触器

1.6 继电器

1.7 主令电器

1.8 定制电气图库

思考题

第2章 电气控制基本环节

2.1 起动控制环节

2.2 正反转控制环节

2.3 制动控制环节

2.4 调速控制环节

2.5 控制保护环节

思考题

第3章 机床电气控制线路

3.1 电气制图规则

3.2 C650车床电气控制

3.3 XA6132铣床电气控制

3.4 TK1640数控车床电气控制

思考题

第4章 PLC控制基础

- 4.1 PLC基本组成
- 4.2 PLC工作原理
- 4.3 PLC顺序控制功能图
- 4.4 数控机床PLC

思考题

第5章 FX2N系列PLC

- 5.1 FX2N系统配置
- 5.2 FX2N外部连接
- 5.3 FX2N编程元件
- 5.4 FX2N基本指令
- 5.5 FX2N功能指令
- 5.6 FX2N顺控指令

思考题

第6章 FX2N应用编程

- 6.1 FX2N编程软件
- 6.2 PLC控制基本环节
- 6.3 电气控制替代应用
- 6.4 机床PLC控制实例

思考题

第7章 S7—300系列PLC

- 7.1 S7—300系统组成
- 7.2 S7—300机架组态
- 7.3 位逻辑指令
- 7.4 定时计数指令
- 7.5 数据处理指令
- 7.6 控制指令

思考题

第8章 S7—300应用编程

- 8.1 S7—300线性化编程
- 8.2 S7—300结构化编程
- 8.3 S7—300顺控编程

思考题

附录

附录A 组合开关（转换开关）型号及主要技术参数

附录B 低压断路器型号及主要技术参数

附录C 熔断器型号及主要技术参数

附录D 控制变压器型号规格参数

附录E 交流接触器型号及主要技术参数

附录F 电磁继电器型号及技术参数

附录G 热继电器型号及主要技术参数

附录H 时间继电器型号及主要技术参数

附录I 速度继电器型号及主要技术参数

附录J 按钮型号及主要技术参数
附录K 行程开关型号及主要技术参数
参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)