

《典型铣削零件数控编程与加工》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2014年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564090111

内容简介

《典型铣削零件数控编程与加工》由校企合作共同开发，按照工作过程系统化进行编写。《典型铣削零件数控编程与加工》共分7个学习情境，分别为数控铣削编程基础、平面类零件、轮廓类零件、型腔类零件、特征类零件、孔系零件、综合类零件，学习情境从易到难、由浅入深。全书细分为19个任务，每个任务由“任务导入”“知识链接”“任务实施”“知识拓展”“习题训练”5个部分组成。教材内容选择典型铣削零件为载体，实现工艺知识、编程和操作技能的有机结合，体现数控铣削编程与加工的一体化。《典型铣削零件数控编程与加工》采用任务驱动方式编写，便于实施“教学做一体”教学模式。

本书可作为高等学校数控技术类、机电类专业的教材，也可供机械制造业有关工程技术人员职业培训、技能鉴定使用。

目录

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)