

《POD-切削加工实验技术》

书籍信息

版次：31

页数：

字数：394000

印刷时间：2016年12月01日

开本：16开

纸张：

包装：平装-胶订

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787030456052

编辑推荐

POD产品说明：1. 本产品为按需印刷（POD）图书，实行先付款，后印刷的流程。您在页面购买且完成支付后，订单转交出版社。出版社根据您的订单采用数字印刷的方式，单独为您印制该图书，属于定制产品。2. 按需印刷的图书装帧均为平装书（含原为精装的图书）。由于印刷工艺、彩墨的批次不同，颜色会与老版本略有差异，但通常会比老版本的颜色更准确。原书内容含彩图的，统一变成黑白图，原书含光盘的，统一无法提供光盘。3. 按需印刷的图书制作成本高于传统的单本成本，因此售价高于原书定价。4. 按需印刷的图书，出版社生产周期一般为15个工作日（特殊情况除外）。请您耐心等待。5. 按需印刷的图书，属于定制产品，不可取消订单，无质量问题不支持退货。

内容简介

暂无相关内容

目录

前言

第1章绪论

1.1引言

1.2切削加工实验设计

1.3计算机辅助切削实验数据采集

第2章切削加工技术试验设计与分析

2.1引言

2.2试验数据的分析检验

2.3单因素和双因素试验设计

2.4多因素试验——正交试验设计与分析

2.5试验数据的回归分析

第3章金属切削切屑变形的测量

3.1引言

3.2研究切屑变形的实验方法

3.3切削根部试样的制备

3.4切屑变形的测量

第4章切削力测量技术

4.1引言

4.2电阻应变片测力仪

4.3应变式测力仪常用变形元件的力学性能

4.4典型应变式测力仪简介

4.5压电晶体测力仪

4.6测力仪的标定

第5章切削振动测试分析技术

5.1引言

5.2振动测试技术

5.3振动模态分析技术

5.4铣削稳定域分析

第6章切削温度的测量技术

6.1引言

6.2热电偶测温法

6.3红外测温法

第7章刀具磨损与耐用度实验技术

7.1引言

7.2切削刀具磨损的检测

7.3切削刀具破损的检测

7.4切削刀具耐用度的测试方法

第8章加工表面质量的检测

8.1引言

8.2表面粗糙度的检测

8.3表面影响层和显微硬度的检测

8.4残余应力的检测

8.5磨削烧伤与裂纹的检测

8.6加工亚表面损伤检测

第9章切削过程仿真模拟技术

9.1引言

9.2切削加工的有限元仿真

9.3切削加工的分子动力学模拟

第10章实验的安全、防护与环保

10.1引言

10.2加工试验中的安全与防护

10.3加工试验中的环保

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)