

# 《基于数据包络分析的保险应用研究》

## 书籍信息

版次：1

页数：168

字数：220000

印刷时间：2014年03月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787030377197

丛书名：

## 内容简介

《基于数据包络分析的保险应用研究》包括两大部分，第一部分由第1~5章构成，系统阐述数据包络分析的基本思想、方法、模型，效率和绩效的经济学基础以及数据包络分析与帕累托理论的关系。第二部分由第6~9章构成，将数据包络分析运用于社会医疗保险和商业保险的研究，包括新型农村合作医疗基金运行效率的研究、新型农村合作医疗补偿机制绩效的研究、产险业险种绩效的研究以及环境污染责任保险试点评价及优先发展区域与行业的研究。

刘波的《基于数据包络分析的保险应用研究》可供保险业者、政府部门管理人员和相关领域的研究人员使用，也可供保险及相关专业的本科生、研究生和教师使用。

## 目录

### 第1章 数据包络分析方法基本原理

#### 1.1 引言

#### 1.2 数据包络分析的基本思想

#### 1.3 输入导向效率和输出导向效率

#### 参考文献

### 第2章 数据包络分析的基本模型

#### 2.1 C2R模型

#### 2.2 BC2模型

#### 2.3 技术效率、纯技术效率和规模效率

#### 2.4 Matlab程序与例题

#### 参考文献

## 附录

### 第3章 数据包络分析的扩展模型

#### 3.1 只有输出的数据包络分析模型

#### 第1章 数据包络分析方法基本原理 1.1 引言 1.2 数据包络分析的基本思想 1.3 输入导向效率和输出导向效率 参考文献第2章

#### 数据包络分析的基本模型 2.1 C2R模型 2.2 BC2模型 2.3

#### 技术效率、纯技术效率和规模效率 2.4 Matlab程序与例题 参考文献 附录第3章

#### 数据包络分析的扩展模型 3.1 只有输出的数据包络分析模型 3.2

#### 自由处置变量模型和非自由处置变量模型 参考文献第4章

#### 数据包络分析的面板数据模型 4.1 Malmquist指数 4.2 基于面板数据的扩展模型

#### 参考文献第5章 效率与绩效的经济学原理及应用 5.1 效率 5.2 绩效 5.3

#### 帕累托最优 5.4 数据包络分析与帕累托最优 参考文献第6章

#### 新型农村合作医疗基金运行效率研究 6.1 新型农村合作医疗发展历程 6.2

文献回顾 6.3 模型 6.4 指标体系与数据来源 6.5 效率分析 6.6  
Malmquist指数分析 6.7 结论与建议 参考文献第7章  
新型农村合作医疗补偿机制绩效研究 7.1 新型农村合作医疗补偿机制状况 7.2  
文献回顾 7.3 模型 7.4 指标体系与数据来源 7.5 绩效分析 7.6 影响因素分析  
7.7 补偿比最优方案的选择 7.8 结论与建议 参考文献 附录第8章  
产险业险种绩效研究 8.1 产险业发展历程 8.2 文献回顾 8.3 研究方法 8.4  
指标体系与数据来源 8.5 险种绩效评价 8.6 结论与建议 参考文献第9章  
环境污染责任保险试点及优先发展区域与行业研究 9.1 环境污染责任保险发展历程  
9.2 文献回顾 9.3 研究方法 9.4 指标体系与数据来源 9.5 区域风险评价  
9.6 行业风险评价 9.7 结论与建议 参考文献  
[显示全部信息](#)

## 在线试读部分章节

Farrell基于生产效率测度思想进行了具有开创性的研究工作。他在分析英国农业生产率时引入了前沿生产函数的概念，其核心思想是根据一组已知样本的投入和产出指标，定义由样本中所有有效率的单位（即一定生产要素投入下能够达到最大产出的样本单位）构成的生产前沿面（production frontiers）或效率边界，使其他所有样本值落入该边界之内，根据每个样本与边界的距离状况，计算该样本的效率值，这一效率值是相对于生产前沿面的效率值。生产前沿面是指特定生产技术条件下各种生产要素投入的配置可能生产的最大产出所描述的生产可能性边界。生产前沿面的生产函数称为前沿生产函数或边界生产函数（frontier production function）。

生产前沿面的研究涉及是否构造前沿生产函数。参数法沿袭了传统的生产函数估计思想，它首先根据生产性质确定具体的生产函数，然后利用回归分析或其他方法估计位于生产前沿面上的函数参数。关于参数法，目前主要有三种，包括随机前沿法（stochastic frontier approach, SFA）、自由分布法（distribution-free approach, DFA）和厚前沿法（thick frontier approach, TFA）。

参数法的优点是稳定性强，能够检验参数估计值的有效性。其缺点是：事先确定的生产函数形式可能与实际情形不符；尽管便于处理单一投入、单一产出的情形，但对多投入、多产出的情形难以处理；仅能得出效率值的大小，而无法指出改进的方向。

非参数法摒弃了传统的生产函数估计思想，在分析生产单元的效率时，在一定的生产效率性标准下，利用所观察的大量生产点数据，确定位于生产前沿面的相对有效点，从而构造效率前沿面。非参数法主要包括数据包络分析和自由处理包（free disposal hull, FDH）。数据包络分析方法将凸性生产可能集的最佳运营观测值连接成为一个分段线性组合，由此构造其前沿面（称为DEA前沿面），因此无须明确生产函数形式。自由处理包方法是数据包络分析方法的特例，它不将连接DEA前沿面各顶点连线上的点集视为效率前沿，其生产可能集仅由DEA前沿面顶点和这些顶点内部的自由排列组成，因而自由处理包方法得到的效率值常常高于数据包络处理方法得到的效率均值。

与参数法相比，非参数法的优点是：无须知道前沿生产函数的形式，从而避免与实际

不

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)