

# 《图解数控铣工快速入门》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2015年12月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：

国际标准书号ISBN：9787111518013

丛书名：上岗轻松学

## 内容简介

本书主要介绍了数控铣工基础知识以及数控铣削相关的操作步骤和方法，以零基础为起点，注重对职业技能的培养，注重可操作性和实用性。全书以照片图、线条图、表格为主要编写形式，图文并茂，操作过程直观明了，力求更好地满足数控中级技术人员快速上手的需求。主要内容包括：数控铣工入门知识、数控铣削加工程序编制基础、零件的平面和轮廓铣削加工、零件孔的加工、数控铣编程技巧的铣削加工、简单曲面铣削加工、计算机辅助制造、数控铣床/加工中心的结构与维护。

## 目录

### 第一章数控铣工入门知识

#### 第一节安全文明生产

- 一、安全文明操作规程
- 二、数控铣床的日常维护保养

#### 第二节数控铣床简介

- 一、数控铣床的主要构成及分类
- 二、数控铣床的主要加工控制功能
- 三、数控铣床的主要加工对象
- 四、数控铣床的主要工艺装备

#### 第三节数控铣床的基本操作

- 一、发那科（FANUC 0i）系统面板及操作
- 二、华中世纪星（HNC-21M）系统面板及操作
- 三、加工坐标系的设定

前言第一章数控铣工入门知识第一节安全文明生产一、安全文明操作规程

二、数控铣床的日常维护保养第二节数控铣床简介一、数控铣床的主要构成及分类

二、数控铣床的主要加工控制功能三、数控铣床的主要加工对象

四、数控铣床的主要工艺装备第三节数控铣床的基本操作一、发那科（FANUC

0i）系统面板及操作二、华中世纪星（HNC-21M）系统面板及操作

三、加工坐标系的设定思考及提高第二章数控铣削加工程序编制基础

第一节数控铣削加工编程基本指令一、数控程序结构与格式

二、数控铣床的坐标系、坐标原点及坐标轴运动代号三、数控铣床的常用编程指令

四、子程序调用思考及提高第二节数控铣削加工程序编制

一、数控铣削加工程序编制的步骤二、工程图样的处理三、数控铣削加工程序编制举例  
第三章零件的平面和轮廓铣削加工第一节零件平面铣削加工一、平面类零件  
二、平面类零件加工的典型案例思考及提高第二节零件平面轮廓铣削加工的一般工艺  
一、平面轮廓铣削加工的一般工艺二、铣削平面轮廓的方法  
三、平面轮廓铣削加工典型案例思考及提高图解数控铣工快速入门目录  
第四章零件孔的加工第一节孔的加工一、孔的加工方法及加工精度二、孔加工固定循环  
三、钻孔加工循环指令四、工艺分析五、典型零件孔的加工程序思考及提高  
第二节螺纹加工一、攻螺纹固定循环指令二、螺纹加工举例思考及提高  
第五章数控铣削加工编程技巧及铣削加工第一节极坐标编程及铣削加工思考及提高  
第二节坐标系旋转编程及铣削加工思考及提高第三节坐标镜像编程及铣削加工  
思考及提高第六章简单曲面铣削加工第一节宏程序编程基本知识一、FANUC  
0i的宏程序及变量的概念二、宏程序的编程方法第二节半圆柱体铣削加工  
一、水平轴线的半圆柱体增量编程方式二、水平轴线的半圆柱参数编程思考及提高  
第三节圆锥台铣削加工一、圆锥台加工宏程序二、圆锥台加工程序思考及提高  
第四节椭圆铣削加工一、椭圆加工宏程序二、椭圆加工程序思考及提高  
第七章计算机辅助制造第一节CAD/CAM软件简介一、CAXA制造工程师菜单界面二、  
CAXA制造工程师绘图常用工具栏第二节实体造型与加工一、五角星实体造型  
二、五角星的加工思考及提高第八章数控铣床/加工中心的结构与维护  
第一节数控铣床/加工中心主传动系统与主轴部件的维护  
一、数控铣床/加工中心的主传动系统二、主传动系统的维护三、主轴部件的维护  
第二节数控铣床/加工中心的进给传动系统与传动元件的维护一、进给传动系统  
二、传动系统的日常维护保养第三节自动换刀系统与刀库的维护  
一、自动换刀系统的刀库二、刀库及换刀装置的维护思考及提高参考文献

[显示全部信息](#)

## 前言

数控加工是提高产品质量、提高劳动生产率必不可少的重要手段，是促进我国机械制造业发展和综合国力提高的关键技术。培养掌握数控加工技术的应用型人才，已是当今的重要任务。数控铣工是数控加工相关工种中需求面较广、从业人员较多的技术工种之一。因此，对数控铣工的培养非常重要。

本书参照最新《国家职业标准(数控铣工)》中对数控铣工的要求，参考数控技术应用专业（数控铣床、加工中心加工方向）人才培养目标及企业岗位能力要求，遵循“必需与够用”原则而编写，介绍了刚上岗的数控铣工必须掌握的基础知识和基本技能。本书理论阐释简单明了，重点突出操作技能与操作要点。同时穿插一些实际操作中常见的问题、常用技巧和注意事项。

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)