

《数控加工技术一体化教程》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：593000

印刷时间：2009年09月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787560739458

内容简介

本书为数控技术专业理论实训模块一体化规划教材。主要内容包括：数控机床编程与操作基础部分、数控车篇、数控铣/加工中心篇，其中数控车篇包括外轮廓加工、内轮廓加工、非圆曲线的加工、综合加工实例等4个模块8个任务；数控铣/加工中心篇包括零件轮廓的铣削加工、固定循环编程与加工、坐标变换编程、孔系零件的加工、复杂曲面零件加工、高级综合训练等6个模块18个任务，在每个模块后精心编写了思考与练习。

本书可作为高职高专机电类专业数控加工技术教材，可作为机械设计制造及其自动化专业机电方向、数控方向、材料成型与模具制造方向进行数控加工的教材，也可作为机电类专业课教师及从事数控加工的工程技术人员的参考书。还可作为各类成人教育院校、技师学院、高级技校的相关专业以及数控加工技术培训教材，或作为自学用书。

目录

基础篇

思考与练习

数控车篇

模块一 外轮廓加工

任务一 外圆、台阶及锥体的加工

任务二 端面与切槽（断）加工

任务三 螺纹加工

任务四 圆弧加工

思考与练习

模块二 内轮廓加工

思考与练习

模块三 非圆曲线的加工

任务一 椭圆的加工

任务二 正/余弦曲线的加工

思考与练习

模块四 技能鉴定点评

任务一 职业技能仿真试题解析

思考与练习

任务二 职业技能鉴定实操试题解析

思考与练习

数控铣（加工中心）篇

模块一 数控铣（加工中心）

任务一 数控铣（加工中心）及其操作面板

思考与练习

模块二 零件轮廓的铣削加工

- 任务一 平面外轮廓铣削加工
- 任务二 型腔零件铣削加工
- 任务三 薄壁零件铣削加工
- 思考与练习
- 模块三 孔系零件铣削加工
 - 任务一 钻、扩与铰孔加工
 - 任务二 镗孔与攻螺纹加工
- 模块四 综合训练一
 - 任务一 数控铣/加工中心综合训练（一）
 - 任务二 数控铣/加工中心综合训练（二）
 - 任务三 数控铣/加工中心综合训练（三）
 - 思考与练习
- 模块五 复杂曲面零件加工
 - 任务一 椭圆槽的加工
 - 任务二 球面的加工
 - 任务三 正余弦曲线的加工
 - 思考与练习
- 模块六 综合训练二
 - 任务一 数控铣/加工中心综合训练（一）
 - 任务二 数控铣/加工中心综合训练（二）
 - 任务三 数控铣/加工中心综合训练（三）
 - 思考与练习
- 参考文献

在线试读部分章节

基础篇

一、数控概念及数控机床的产生

（一）数控概念

数控（NC）是数字控制（Numerical Control）的简称，是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作的控制方式。数控一般是采用通用或专用计算机实现数字程序控制，因此数控也称为计算机数控（Computer Numerical Control），简称“CNC”，国外一般都称为“CNC”，很少再用“NC”这个概念了。

数控机床是数字控制机床的简称，是一种装有程序控制系统的自动化机床。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，并将其译码，从而使机床动作并加工零件。

（二）数控机床的产生

1. 数控机床的产生

随着社会生产和科学技术的不断进步，各类工业新产品层出不穷。机械制造产业作为

国民工业的基础，其产品更是日趋精密复杂，特别是在航天、航海、军事等领域所需的机械零件，精度要求更高，形状更为复杂且往往批量较小，加工这类产品需要经常改装或调整设备；同时，随着市场竞争的日益加剧，企业生产也迫切需要进一步提高其生产效率，提高产品质量及降低生产成本。因此对加工机械产品的生产设备提出了三高（高性能、高精度和高自动化）的要求。

.....

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)