

# 《数控加工实训》

## 书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2011年10月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111347071

## 内容简介

本教材根据教育部《高职高专数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案》中数控技术实训的教学基本要求，结合金工系列课程教学改革与数控实践教学基地建设，以扩大现代制造技术训练和完善数控教学内容为目的进行组织编写教材内容侧重实践性和综合性，注重基础训练,突出能力培养。

本书共8章，内容包括数控机床基础、数控工艺及加工程序的编制、计算机辅助设计与制造实训、数控加工仿真实训、数控车削实训、数控铣削实训、加工中心实训、特种加工实训。

本书可作为高职高专院校机械类和近机械类专业的工程实践教学的教材，也可作为从事数控加工的工程技术人员、操作工的参考书。

## 目录

### 前言

#### 第一章 数控机床基础

课题一 数控机床概述

课题二 数控机床的分类

课题三 数控机床的安全操作

#### 第二章 数控工艺与加工程序的编制

课题一 数控加工工艺

课题二 数控加工程序

课题三 数控加工中的坐标系和原点

#### 第三章 计算机辅助设计与制造实训

课题一 计算机辅助设计及制造

课题二 三维建模技术

课题三 CAXA制造工程师软件

课题四 MasterCAM软件

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)