

《数控机床加工技术——中等职业教育国家规划教材.机械加工技术专业》

书籍信息

版次：1

页数：165

字数：264000

印刷时间：2005年07月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：97871111104087

丛书名：中等职业教育国家规划教材.机械加工技术专业

内容简介

《数控机床加工技术》是面向21世纪中等职业教育国家规划教材。全书共分六章，主要介绍数控机床基本知识、数控加工工艺、数控车床及编程、数控铣床及编程、CAM软件应用、数控机床的应用和维护等内容。其中有关制造工程师（ME2000）和MASTERCAM 8.0软件的内容具有鲜明的时代特征。

本书内容由浅入深、详略得当，注重先进性和实用性，适合中等职业学校机械类各专业使用，也可用作技工学校和职业高中机械加工专业教材，同时可供有关工程技术人员参考。

目录

前言

第一章 数控机床基本知识

第一节 数控机床的产生和发展

第二节 数控机床的分类

第三节 数控机床的组成与工作过程

第四节 数控机床的机械系统基本结构

第五节 数控机床的坐标系统

第六节 数控编程准备知识

第二章 数控加工工艺

第一节 概述

第二节 数控加工工艺分析的一般

第三节 数控加工工艺文件

第三章 数控车床及编程

第一节 概述

第二节 数控车床的传动与结构

第三节 数控车床的系统功能及特点

第四节 数控车床的基本编程方法

第五节 数控车床的操作

第四章 数控铣床及编程

第一节 数控铣床的布局及主要技术革新参数

第二节 数控铣床的关键传动结构

第三节 数控铣床的系统功能

第四节 数控铣床的坐标系统

第五节 数控铣床的编程方法

第六节 数控铣床的操作

第五章 CAM软件应用

第一节 概述

第二节 CAXA制造工程师

第三节 CAM简介

第六章 数控机床的应用与维护

第一节 数控机床的选用

第二节 数控机床的维护与保养

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)