

《焊接结构生产——中等职业教育国家规划教材· 焊接专业》

书籍信息

版次：1
页数：245
字数：392000
印刷时间：2006年01月01日
开本：
纸张：胶版纸
包装：平装
是否套装：否
国际标准书号ISBN：9787111104001
丛书名：中等职业教育国家规划教材·焊接专业

内容简介

本书是根据教育部2000的8月颁发的中等职业学校“焊接结构生产”课程教学大纲编写的，适用于三年制中等职业教育焊接专业使用的国家规划教材。

本教材主要内容包括焊接结构理论知识，焊接结构零件加工工艺，焊接结构装配与焊接工艺，焊接结构生产工艺规程的编制，焊接结构生产的组织与安全技术及典型产品的装配—焊接工艺六个部分共十章。

全书通俗易懂，实用性强。便于组织教学。同时，也可作为有半技术人员、管理人员的参考书。

目录

前言

绪论

第一章 焊接应力与变形的产生

第一节 焊接应力与变形的产生

第二节 焊接变形

第三节 焊接应力

复习参考题

实验 焊接变形的观测实验

第二章 焊接接头的静载强度

第一节 焊接接头的类型

第二节 常用焊接接头的工作应力分布

第三节 焊接接头的设计与静载强度计算

第四节 焊接接头的破坏

复习思考题

第三章 焊接结构概述

第一节 焊接结构的基本构件

第二节 焊接结构生产工艺过程

复习思考题

第四章 焊接结构备料及成形加工

第一节 钢材的矫正及预处理

第二节 放样与下料

第三节 弯曲与成形

第四节 拉深和旋压

复习思考题

第五章 焊接结构的装配与焊接工艺

第一节 焊接的结构装配

第二节 焊接结构的焊接工艺

复习思考题

第六章 装配—焊接工艺装备

第一节 焊接工艺装备的作用及特点

第二节 装配—焊接夹具

第三节 焊接变位机械装置与设备

第四节 其他装置与装备

复习思考题

第七章 焊接结构工艺性审查

第一节 焊接结构工艺审查的目的与步骤

第二节 焊接结构工艺性审查的内容

第三节 焊接结构件工艺性审查

复习思考题

第八章 焊接工艺的制订

第一节 焊接结构生产工艺规程的基本知识

第二节 焊接结构加工工艺规程的编制

第三节 焊接结构生产工艺过程分析

复习思考题

第九章 典型焊接结构的生产工艺

第一节 轿式起重机桥架的生产工艺

第二节 压力容器的生产工艺

第三节 船舶焊接工艺

复习思考题

第十章 焊接结构生产的组织与安全技术

第一节 焊接车间的组成与平面布置

第二节 焊接结构生产的组织

第三节 焊接生产中的劳动保护

复习思考题

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)