

《数控铣床编程及实训精讲（高职高专模具与数控技能实训规划教材）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年05月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787560537719

编辑推荐

《数控铣床编程及实训精讲》共分9章，内容完整，由浅入深，层层剖析。在阐明基本加工原理的同时又为读者推荐好的加工方法和加工经验。主要内容简介如下：第1章：数控铣床及加工中心基础知识；第2章：数控铣床及加工中心加工工艺；第3章：切削原理；第4章：编程基础知识；第5章：FANUC系统数铣手动编程；第6章：SIEMENS系统数铣手动编程；第7章：华中系统数铣手动编程；第8章：FANUC Oi系统数控仿真；第9章：数控铣床及加工中心操作规程。

本书语言简洁，层次清晰，实例丰富经典，步骤详细，适合作为高职高专、中等职业技术学校数控加工、模具制造、机电类专业的实训教材，也可作为数控铣床技术工人中、高级工、技师、高级技师的培训教材以及从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

内容简介

《数控铣床编程及实训精讲》是一本铣削综合类书籍，以FANUC Oi系统、SIEMENS 802D系统、华中（HNC—21 / 22T）系统的铣削为基础，详细讲解了数控铣床的操作方法及编程方法。本书以实训为目的，前四章简单地介绍了一些必备的理论知识，第5章~第7章分别讲解了三个数控系统的铣削编程指令及编程实例。每个实训都按照数控机床的实际情况，通过实训分析、实训操作、实训总结的方式来表述，每个程序都以表格的形式（程序+注释）详细清晰地编写出来，并且都通过了数控机床的验证。第8章还专门讲解了数控仿真软件的操作方法，使读者在实际使用数控机床之前首先通过仿真认识并熟悉数控机床，*限度地降低因经验不足而误操作导致设备的损坏，同时自身安全也得到保障。

《数控铣床编程及实训精讲》适合作为高职高专、中等职业技术学校数控加工、模具制造、机电类专业的实训教材，也可作为数控铣床技术工人中，高级工、技师、高级技师的培训教材以及从事数控加工的工程技术人员的参考用书。

目录

前言

第1章 数控铣床及加工中心基础知识

1.1 数控机床基础

1.1.1 数控机床的功能特点

1.1.2 数控机床基本概念

1.1.3 FANUC数控系统简介

1.2 数控机床分类

1.2.1 按工艺用途分类

1.2.2 按运动轨迹分类

1.2.3 按伺服系统分类

1.3 数控铣床及加工中心的组成及分类

1.3.1 数控铣床及加工中心组成

1.3.2 数控铣床及加工中心的分类

1.4 数控铣床及加工中心的功能与特点

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)