

《塑料压延机的使用与维护》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年05月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111299943

丛书名：塑料成型加工设备使用与维护丛书

内容简介

本书是《塑料成型加工设备使用与维护丛书》中的一本，书中内容和技术资料多来源于生产车间，实用性和可操作性强。全书内容简洁、具体，语言通俗易懂。通过图例介绍压延机生产线中主机和辅机的结构、应用操作、维护保养和维修等。

本书可供从事塑料机械设备维修、设备管理以及工艺规划的技术人员和操作工使用，也可作为职工专业技术培训教材。

目录

前言

第1章 概述

- 1.1 压延法成型塑料制品生产过程及制品用途
- 1.2 压延法成型塑料制品特点
- 1.3 压延机成型塑料制品方法
- 1.4 压延机分类及结构特点
- 1.5 压延机的规格型号及主要参数
 - 1.5.1 规格型号
 - 1.5.2 主要参数
- 1.6 压延机成型塑料制品生产线
 - 1.6.1 原料供应系统生产线
 - 1.6.2 压延成型系统生产线

第2章 压延机生产线中的设备

2.1 压延机

- 2.1.1 压延机的传动系统
- 2.1.2 压延机的压延系统
- 2.1.3 辊筒的加热系统
- 2.1.4 压延机的润滑系统

2.2 辅机

- 2.2.1 辅机的选择
- 2.2.2 原料供应系统用设备
- 2.2.3 成型制品用辅机

第3章 压延机的安装与调试

- 3.1 压延机和压延机生产线的选择
- 3.2 压延机生产线车间厂房的位置选择
- 3.3 压延机生产线车间厂房条件要求
- 3.4 压延机生产线设备布置
- 3.5 压延机组合安装
- 3.6 试车

3.6.1 试车前的准备

3.6.2 空载无负荷冷试车

3.6.3 空载无负荷加热升温试车

3.6.4 负荷加料试车

第4章 压延机的生产操作与维护

4.1 压延机的生产操作

4.1.1 产前准备

4.1.2 投料生产操作

4.1.3 塑料制品压延生产结束

4.1.4 压延机生产操作注意事项

4.2 压延机生产工作状况与产品质量的关系

4.3 压延机工作故障诊断

4.4 压延机的工作维护与维修

4.4.1 辊筒、轴承及其润滑系统的维护与维修

4.4.2 传动系统的维护与维修

4.4.3 液压系统的保养与故障排除

4.4.4 压延辊筒加热冷却系统的使用与维护

4.4.5 挡料板的使用与维护

4.4.6 压延辊筒调距和轴交叉装置的维护

4.4.7 压延辊筒预负荷和辊弯曲装置的维护

4.5 压延机生产线中通用机械零部件的维护

4.5.1 电动机的使用与故障排除

4.5.2 齿轮泵的使用与维修

4.5.3 齿轮减速器的使用与维修

4.5.4 滚动轴承的损坏与更换

4.5.5 蜗杆减速器的工作维护及维修装配

4.5.6 机械设备维修须知

附录

附录A 塑料机械零件维修时装配配合精度

附录B 塑料机械零件静平衡的校正

附录C 塑料机械零件常用金属材料

附录D 压延成型塑料制品质量故障分析与排除

附录E 常用塑料的性能参数

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)