

《冲压模具图册》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2006年12月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787040146776

内容简介

本书是新世纪高职高专教改项目成果教材，是根据教育部*制定的《高职高专教育机械类专业人才培养目标及规格》的要求编写的，既可单独使用，也可以与相关教材配套使用。

本书系统全面地介绍了冲压模具的基本结构、典型结构以及具有某些特点的模具。主要内容有冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、复合模、多工位精密级进模、附全套零件图的模具和经济性冲压模具等。

根据高职高专教育的特点，本书在编写时以培养学生从事实际工作的基本能力、基本技能和创新能力为目的，重点突出应用能力的培养。本书选择的都是生产实际中常用零件的先进模具结构，为适应不同读者的要求，也少量选择了一些国外引进并已经国产化的先进模具结构，这些模具均经过生产实践检验，共计108套。选择的模具和零件突出实用性和系统性，文字叙述通俗易懂，内容由浅入深，有利于学生学习和掌握。

本书适用于高等职业学校、高等专科学校、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院的模具专业、机械专业、机电专业使用，亦可供从事模具设计与制造的工程技术人员和自学者参考使用。

目录

第一章 冲裁模

1. 筒形件冲底孔模
2. 盒形件冲底孔模
3. 盒形件垂直切边模
4. 垫片下顶出落料模
5. 垫块导板导向落料模
6. 超短凸模冲小孔模
7. 仪表指针冲长槽模
8. 空心圆管立式双向冲缺口模
9. 反射镜上下对冲子L模
10. 冷挤毛坯落料模
11. 对排式自动挡料落料模
12. 硅钢片正装复合模
13. 铜垫片倒装复合模
14. 铜片复合冲裁模
15. 开式剪切冲孔复合模
16. “一落四”复合冲裁模
17. 一模六件少废料复合冲裁模
18. 盒形件四分模
19. 积木式冲长圆缺口模

20. 通用冲孔模
21. 通用外切圆弧模
22. 棒料切断模
23. 挤切式方盒切边模
24. 筒形件旋转切边模
25. 下端盖切口弯曲模
26. 切舌模
27. 内缘修整模
28. 凸轮负间隙整修模
29. 扇形齿板精冲模
30. 垫片通用精冲模
31. 聚氨酯橡胶复合冲裁模
32. 云母片复合冲裁模
33. 镶条聚氨酯橡胶复合模
34. 谐振窗聚氨酯橡胶复合模
35. 薄膜复合冲裁模
36. 锌基合金落料模
37. 钢带冲模

第二章 弯曲模

38. V形件弯曲模
39. 圆环形件溜板式弯曲模
40. 开口销斜楔挤弯模
41. 压线卡双件弯曲模
42. 支承架摇板弯曲模
43. 夹形零件滚动轴弯曲模
44. 压线卡滑轮弯曲模
45. 弯钩形零件弯曲模
46. 支架类零件摆动夹弯模
47. 罩形件一次弯曲成形模
48. 卡脚多工序一次弯曲成形模
49. u形螺柱弯曲模
50. 弹性夹内斜楔式弯曲模
51. 圆环一次弯曲成形模
52. 铰链卷弯模
53. 焊片卷圆模
54. 管件切口压弯模
55. 滑动凸模式弯曲模
56. 卡片自动出件弯曲模
57. 螺旋式弯曲模
58. 聚氨酯橡胶正弯模
59. 聚氨酯橡胶反弯模
60. 带侧压的u形件弯曲模

第三章 拉深模

- 61. 筒形件正装拉深模
- 62. 灯罩倒装拉深模
- 63. 筒形件锥形压边拉深模
- 64. 后灯壳双动拉深模
- 65. 矩形罩拉深模()
- 66. 矩形罩拉深模()
- 67. 矩形罩拉深模()
- 68. 矩形罩拉深模()
- 69. 阶梯形零件拉深模()

.....

第四章 成形模

第五章 级进模

第六章 附零件图的模具结构

第七章 学用设计资料

附录 冷冲模设计题目

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)