

《金工实习报告》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2011年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787313026569

编辑推荐

鞠鲁粤等编著《金工实习报告(第二版)》主要从三个角度考虑：其一，通过工程材料及其性能控制、材料成形、机械加工三个方面，分别考察学生的实习效果和动手能力；其二，尽可能结合机械制造中的一些新工艺、新技术、新方法及其发展趋势，以培养学生的实践能力，适应用人单位对学生知识结构和知识面的要求，使高校培养的学生适应时代对工程技术人员的要求；其三，本教材也可作为工程训练中心金工实习的考核内容，组织学生进行预习和复习。本书不但可以满足工科学生的课程学习需求，同时也可作为机械制造认识实习、生产实习实践训练的补充教材。

内容简介

由鞠鲁粤等编著的《金工实习报告(第二版)》汇集了工科专业金工实习报告147个。全书共分18个部分，包括热处理及金相组织、铸造成形、锻造成形、冲压成形、注塑成形、焊接成形、快速成形(RP)、车削加工、镗削加工、铣削加工、刨削加工、齿轮加工、磨削加工、数控加工、特种加工、计算机辅助设计与制造(CAD / CAM)、钳工、装配等实践内容。《金工实习报告(第二版)》是根据工程材料成形和零件加工过程的工艺原理、工艺方法而编制的，立意新、实用价值高，便于学生在金工实习中巩固已掌握的实践知识并对学生进行实践考核。《金工实习报告(第二版)》也可以作为学生认识实习、生产实习等实践训练的补充教材。

目录

1 热处理及金相组织

- (1) 锉刀的热处理
- (2) 凿子的热处理
- (3) 双头扳手的热处理
- (4) 小轴的热处理

- (5) 锻件纤维组织观察
- (6) 金相显微试样的制备
- (7) 铁碳合金平衡组织的观察
- (8) 45钢热处理及硬度测试
- (9) 碳钢热处理后组织的观察
- (10) 铸铁的显微组织

2 铸造成形

- (1) 铸型的组成及作用
- (2) 整模造型过程

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)