

《(高职高专)公差配合与测量技术(第三版)(机电类)》

书籍信息

版次：3

页数：244

字数：354000

印刷时间：2009年12月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787561126103

丛书名：新世纪高职高专机电类课程规划教材

内容简介

《公差配合与测量技术》（第三版）是新世纪高职高专教材编委会组编的机电类课程规划教材之一。

《公差配合与测量技术》是机械专业、仪表专业和机电相结合各专业必需的主干技术基础课，是联系基础课及其他技术基础与专业基础的纽带与桥梁。它是一门与机械专业发展紧密联系的基础学科，是从事机电技术类各岗位人员必备的基础知识和技能，在生产一线具有广泛的实用性。

本教材在前两版的基础上，广泛征求用书单位的意见后进行了适当的修订和进一步完善。本教材在修订后主要突出以下特色：

- 1.保持前两版的特色和风格，为满足各专业的需要，增加了“尺寸链”内容，并采用了*的国家标准，重点讲清尺寸链的基本概念及其应用，并列举了较多的计算实例。
- 2.依据2007年国家*标准，对“表面粗糙度”一章进行了全面修订，标准内容齐全完整，并更换了大量的插图。
- 3.为了更好地适应教学的需要，力求使教材内容更加精练，重点突出，在表述上力求通俗、新颖。

《公差配合与测量技术》（第三版）是新世纪高职高专教材编委会组编的机电类课程规划教材之一。《公差配合与测量技术》是机械专业、仪表专业和机电相结合各专业必需的主干技术基础课，是联系基础课及其他技术基础与专业基础的纽带与桥梁。它是一门与机械专业发展紧密联系的基础学科，是从事机电技术类各岗位人员必备的基础知识和技能，在生产一线具有广泛的实用性。

本教材在前两版的基础上，广泛征求用书单位的意见后进行了适当的修订和进一步完善。本教材在修订后主要突出以下特色：

- 1.保持前两版的特色和风格，为满足各专业的需要，增加了“尺寸链”内容，并采用了*的国家标准，重点讲清尺寸链的基本概念及其应用，并列举了较多的计算实例。
- 2.依据2007年国家*标准，对“表面粗糙度”一章进行了全面修订，标准内容齐全完整，并更换了大量的插图。
- 3.为了更好地适应教学的需要，力求使教材内容更加精练，重点突出，在表述上力求通俗、新颖。
- 4.本次修订加强了实际应用及工程实例的介绍，注重理论联系实际和应用能力的培养。

本教材共分10章，分别是绪论，极限与配合及检测，形状和位置公差及检测，表面粗糙度及测量，测量技术基础，光滑极限量规，键、花键的公差及检测，普通螺纹结合的公差及检测，滚动轴承的公差与配合，渐开线圆柱齿轮传动精度及检测，尺寸链。

本教材由吕天玉任主编，毛建锋、张书颖任副主编，大连理工大学崔长德教授审阅了全书，并提出了许多宝贵的意见和建议，在此表示感谢。尽管我们在教材的特色建设方面做出了许多的努力，但因编者水平有限，书中难免存在疏漏和不当之处，恳请各教学单位和读者多提宝贵的意见和建议。

[显示全部信息](#)

目录

绪论

小结

习题

第1章 极限与配合及检测

1.1 概述

1.2 极限与配合标准的主要内容

1.3 极限与配合的选用

1.4 尺寸的检测

小结

习题

第2章 形状和位置公差及检测

2.1 概述

2.2 形位公差标注

2.3 形位公差带及形位公差

2.4 公差原则与公差要求

2.5 形位公差的选择

2.6 形状和位置误差的检测

小结

习题

第3章 表面粗糙和没量

3.1 概述

3.2 表面粗糙度国家标准

3.3 表面粗糙度的选用及标注

3.4 表面粗糙度检测

小结

习题

第4章 测量技术基础

4.1 概述

4.2 计量器具与测量方法

4.3 测量误差及数据处理

小结

习题

第5章 光滑极限量规

5.1 概述

5.2 量规设计的原则

5.3 工作量规设计

小结

习题

第6章 键、花键的公差及检测

6.1 单键连接的公差与配合

6.2 矩形花键的公差

6.3 键和花键的检测

小结

习题

第7章 普通螺纹结合的公差及检测

7.1 概述

7.2 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响

7.3 普通螺纹的公差与配合

7.4 螺纹的检测

第8章 滚动轴承的公差与配合

8.1 概述

8.2 滚动轴承与轴和外壳也孔的配合

小结

习题

第9章 渐开线圆柱齿轮传动的基本要求

9.1 对齿轮传动的基本要求

9.2 齿轮精度的评定指标及检测

9.3 齿轮副和齿坯的精度

9.4 渐开线圆柱齿轮精度标准及其应用

小结

习题

第10章 尺寸链

10.1 尺寸链计算方法的术语和定义

10.2 尺寸链计算问题

10.3 利用极值法（完全互换法）计算尺寸链

小结

习题

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)