

《数控车床操作与加工工作过程系统化教程（中等职业教育机电类专业改革创新示范教材）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111422136

内容简介

《中等职业教育机电类专业改革创新示范教材：数控车床操作与加工工作过程系统化教程》是根据广东省中等职业学校数控技术应用专业教学指导方案及相关教学大纲编写而成的，是广东省中等职业教育课程改革的系列理论研究和实践成果之一。《中等职业教育机电类专业改革创新示范教材：数控车床操作与加工工作过程系统化教程》以就业为导向，以国家职业标准中级数控车工考核要求为基本依据，有利于学生理解和记忆，提高学习效率。本书按照由简到难的顺序，设计了一系列项目，使学生在任务引领下学习数控车床编程与操作的相关理论和技能，实现了理论与实践的一体化。在内容上，本书将目前使用广泛的华中数控、FANUC系统和广数系统同时对比介绍。全书共分四个项目，包括数控车床概述、数控车床加工轴类零件、数控车床加工套类零件、典型企业零件的数控车削加工，书后附有五套数控车削编程与操作考证实训题例（中级）。在形式上，本书通过【知识目标】、【相关知识】、【技能训练】、【资料链接】、【操作注意事项】等形式，引导学生明确各任务的学习目标，学习与任务相关的知识和技能，并适当拓展相关知识，强调在操作过程中应注意的问题。

《中等职业教育机电类专业改革创新示范教材：数控车床操作与加工工作过程系统化教程》适合作为数控和模具专业全日制或半工半读的中专、技校、职高学生的实训教材，也可作为数控铣床操作人员以及从事数控加工技术人员的培训资料。

目录

出版说明

前言

项目一 数控车床概述

任务一 数控车床的基础知识

任务二 数控车削的基础知识

任务三 数控车床的面板操作

任务四 数控车床的编程指令

项目二 数控车床加工轴类零件

任务一 台阶轴程序的编制及加工

任务二 用复合固定循环指令加工台阶轴

任务三 外圆锥面程序的编制及加工

任务四 用复合固定循环指令加工外圆锥面

任务五 综合技能训练与考核一

前言

任务一 数控车床的基础知识

任务三 数控车床的面板操作

任务一 台阶轴程序的编制及加工

任务三 外圆锥面程序的编制及加工

任务五 综合技能训练与考核一

任务七 用复合固定循环指令切槽

任务九 用复合固定循环指令加工成形面

任务十一 加工普通圆柱外螺纹

任务十三 综合技能训练与考核三

项目三 数控车床加工套类零件

任务二 用复合固定循环指令加工通孔

任务四 用复合固定循环指令加工内锥台阶孔

任务六 用复合固定循环指令加工内沟槽和普通内螺纹

任务一 一夹一顶车削轴类零件

任务三 批量零件的加工

任务五 节省材料零件的加工

附录A 数控车削编程与操作考证实训题例一

附录C 数控车削编程与操作考证实训题例三

附录E 数控车削编程与操作考证实训题例五

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)