

《零件数控铣削编程与加工技术》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2016年04月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111530237

丛书名：全国高等职业教育规划教材

编辑推荐

书中包含近百个二维码，可直接扫描二维码观看相关资源 内容立体化、信息化，小流量获取大数据 以典型零件为主线，基于真实的工作过程，与生产实际有机结合 “4G时代下的高职教育教学模式变革研究” 省级科研课题成果

内容简介

《零件数控铣削编程与加工技术》是校企合作编写的教材，以企业实际工作过程和工作环境组织教学。通过各典型零件的工艺分析、编程及加工的全过程学习，将理论和技能与生产实际有机结合。全书分为“数控铣床编程与操作基础”“外轮廓零件加工”“内轮廓零件加工”“孔系零件加工”“特征类零件加工”“曲面类零件加工”六个学习模块。内容由浅入深、循序渐进，使读者逐步掌握数控铣床操作、工艺、编程的相关知识及技能。本书可作为高等职业院校数控技术、机械设计与制造、模具设计与制造等专业的数控铣削编程与加工相关课程的教材，也可作为机械制造企业相关工程技术人员的参考书。

目录

前言 模块1 数控铣床编程与操作基础 1.1 数控铣床基础知识 1.2 数控铣床程序编制基础 1.3 数控铣床操作 模块2 外轮廓零件加工 2.1 外轮廓零件加工工艺 2.2 外轮廓零件编程 2.3 外轮廓零件加工实施 模块3 内轮廓零件加工 3.1 内轮廓零件加工工艺 3.2 内轮廓零件编程 3.3 内轮廓零件加工实施 模块4 孔系零件加工 4.1 孔加工工艺 4.2 孔加工编程 4.3 孔加工实施 模块5 特征类零件加工 5.1 特征类零件加工工艺 5.2 特征类零件编程 5.3 特征类零件加工实施 模块6 曲面类零件加工 6.1 曲面类零件加工工艺 6.2 曲面类零件编程 6.3 曲面类零件加工实施 附录 附录A 数控加工仿真软件使用 附录B FANUC数控铣床和加工中心指令 附录C SIEMENS 810D数控铣床和加工中心指令 附录D 华中数控铣床和加工中心指令 附录E GSK 990M数控铣床指令 参考文献

前言

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)