

# 《数控机床加工工艺》 (第2版, 数控职业教育系列教材)》

## 书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2013年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111426189

## 内容简介

《数控职业教育系列教材：数控机床加工工艺（第2版）》根据高职高专教育专业人才培养目标的要求，并总结了编者多年在数控机床应用领域的教学和工程实践经验，编写了本系列教材。

《数控职业教育系列教材：数控机床加工工艺（第2版）》主要内容共8章，包括数控加工概述、数控机床刀具的选择、数控加工夹具及量具、数控加工工艺规程设计、数控车削加工工艺、数控铣床加工工艺、加工中心加工工艺、数控线切割加工工艺等内容。本版重新编写了实例，知识覆盖面更宽。

《数控职业教育系列教材：数控机床加工工艺（第2版）》内容介绍由浅入深，循序渐进，图文并茂，形象生动，理论密切联系实际，特别着重于应用，每一部分都列举了大量实例。

本系列教材适合作为高等职业教育的教学与实践用教材或教学参考用书，对数控技术开发人员、数控设备使用人员、维修人员、数控编程技术人员、数控机床操作人员及数控技工也有较大的参考价值，同时还可作为各种层次的继续工程教育用数控培训教材。

## 目录

### 前言

### 第1章 数控加工概述

#### 1.1 引言

#### 1.2 数控加工工艺系统概述

##### 1.2.1 数控加工原理及加工过程

##### 1.2.2 数控加工工艺特点

##### 1.2.3 数控加工工艺内容

#### 1.3 数控技术与设备

##### 1.3.1 数控机床的组成

##### 1.3.2 数控机床的主要类型

#### 1.4 数控技术及装备发展趋势

#### 练习与思考题1

### 第2章 数控机床刀具的选择

### 第1章 数控加工概述

## 1.2 数控加工工艺系统概述

### 1.2.2 数控加工工艺特点

## 1.3 数控技术与设备

### 1.3.2 数控机床的主要类型

### 练习与思考题1

## 第2章 数控机床刀具的选择

### 2.1.1 刀具材料应具备的基本性能

## 2.2 可转位刀片及其代码

### 2.2.2 可转位刀片的代码及其标记方法

### 2.2.4 可转位刀片的选择

### 2.3.1 自动换刀装置

## 2.4 数控刀具的种类及特点

### 2.4.2 数控机床刀具的特点

### 2.5.1 选择数控刀具通常应考虑的因素

### 2.5.3 孔加工刀具选择

### 练习与思考题2

## 第3章 数控加工夹具及量具

### 3.1.1 夹具的基本概念

### 3.1.3 工件在夹具中加工时加工误差的组成

### 3.2.1 工件的装夹

### 3.2.3 六点定位原理的应用

### 3.3 工件在夹具中的夹紧

#### 3.3.2 夹紧力的确定

#### 3.4.1 数控机床夹具简介

### 3.5 游标读数量具

#### 3.5.2 其他类型游标卡尺

#### 3.6.1 外径百分尺

### 3.7 量具的维护和保养

## 4.1 基本概念

### 4.1.2 机械加工工艺过程的组成

#### 4.1.4 数控加工工艺的主要内容和设计步骤

#### 4.2.1 数控加工零件图的工艺性分析

### 4.3 制订数控加工工艺路线

#### 4.3.2 选择数控加工方法

#### 4.3.4 划分加工工序

### 4.4 数控加工工序设计

#### 4.4.2 工件的定位与夹紧方案的确定

#### 4.4.4 刀具的选择

#### 4.4.6 加工余量与工序尺寸及公差的确定

#### 4.4.8 工时定额的确定

### 4.6 填写数控加工工艺文件

## 5.1 数控车削加工工艺概述

### 5.1.2 数控车床的结构

### 5.1.4 数控车削加工工艺的基本特点

### 5.2.1 数控车削加工工件的装夹

## 5.3 制订数控车削加工工艺规程

### 5.3.2 数控车削加工零件的工艺性分析

### 5.3.4 数控车削加工工艺路线的拟订

## 5.4 典型零件的数控车削工艺分析与程序编制

### 5.4.2 套类零件数控车削工艺分析与程序编制

## 6.1 数控铣床加工工艺概述

### 6.1.2 数控铣床加工的主要对象

## 6.2 数控铣床加工工艺分析

### 6.2.2 数控铣床加工工艺路线的拟订

### 6.3.1 夹具的选择

### 6.3.3 切削用量的选择

## 6.4 典型零件的数控铣削工艺分析与程序编制

## 7.1 概述

### 7.1.2 加工中心的组成和主要技术参数

7.1.4 加工中心的主要加工对象

7.2.1 加工中心加工工件的安装

7.3 制订加工中心加工工艺

7.3.2 加工中心的选用

7.3.4 加工中心加工工序的设计

7.4.1 加工中心加工盖板的加工工艺

练习与思考题7

第8章 数控线切割加工工艺

8.1.1 数控线切割加工原理

8.1.3 数控线切割加工的特点

8.2 数控线切割加工的主要工艺指标及影响因素

8.2.2 影响数控线切割加工工艺指标的主要因素

8.3.1 零件图工艺分析

8.3.3 工件的装夹和位置校正

8.3.5 数控线切割加工的工艺技巧

8.4.1 冲模加工

8.5 线切割加工程序的编写方法

8.5.2 线切割ISO程序

参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)