

《机械工人模块化学习与训练丛书--冷作钣金工》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2009年05月01日

开本：大32开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122049179

丛书名：机械工人模块化学习与训练丛书

内容简介

本书面向冷作钣金工岗位要求，按照任务驱动模式编写，内容围绕作图和放样、金属材料剪切和冲裁、金属热切割、金属材料弯曲成形、金属变形、金属结构测量和装配、金属结构连接等的基本知识，以及金属结构件展开放样、金属结构件号料与下料、金属结构件手工成形、材料弯曲成形、矫正、金属结构件装配、金属结构件连接等的基本技能展开。全书各模块涵盖了冷作钣金工中级技能的绝大多数知识点和技能点。

本书可作为职业院校教材，也可供企业技术工人提高操作技能参考。

目录

模块一 构件的作图展开

- 1.1 棱柱管的展开
- 1.2 斜截圆柱体的展开
- 1.3 等径正交三通管的展开
- 1.4 圆锥体的展开
- 1.5 圆锥台的展开
- 1.6 斜截圆锥台的展开
- 1.7 四棱锥台的展开
- 1.8 上下方口错位 45° 漏斗的展开

模块二 号料与下料

- 2.1 手工剪切下料
- 2.2 中厚板的机械剪切下料
- 2.3 冲裁下料
- 2.4 气割下料
- 2.5 等离子切割及激光切割下料

模块三 手工成形

- 3.1 弯曲成形
- 3.2 放边
- 3.3 收边
- 3.4 拨缘
- 3.5 拱曲
- 3.6 卷边
- 3.7 咬缝

模块四 机械成形

- 4.1 滚弯
- 4.2 压弯
- 4.3 压延
- 4.4 弯管

模块五 矫正

5.1 手工矫正

5.2 机械矫正

5.3 火焰矫正

模块六 装配

6.1 角钢矩形框的装配

6.2 钢板的拼接装配

6.3 T形梁的装配

6.4 桁架结构的装配

6.5 板架结构的装配

6.6 筒节的装配

模块七 连接

7.1 焊接基本操作（平敷焊）

7.2 焊接基本操作（平对接焊）

7.3 铆接

7.4 螺纹连接

模块八 综合课题

8.1 内弯正五边形角钢框的制作

8.2 简单桁架的制作

8.3 离心通风机机壳的制作

8.4 悬架的制作

8.5 异径斜交三通管的制作

8.6 贮气罐的制作

附录

附表1 热轧等边角钢规格

附表2 热轧不等边角钢规格

附表3 热轧工字钢规格

附表4 热轧槽钢规格

附表5 型材最小弯曲半径

附表6 板材最小弯曲半径

参考文献

在线试读部分章节

模块一 构件的作图展开

1.1 棱柱管的展开

（1）冷作钣金工的主要工作内容

将金属板材、型材及管材，在基本不改变其断面特征的情况下，加工成各种金属结构制品的综合工艺称为冷作钣金工艺。从事冷作工艺的工人称为冷作钣金工。

冷作钣金工的基本工序有：矫正、放样、下料、零件预加工、弯曲成形、装配、连接等。按工序的性质可分为：备料、放样、加工成形和装配连接四大部分。

备料主要指原材料和零件的准备，其中包括材料的矫正、除锈、检验和验收等。如果零件的坯料尺寸比原材料大，还需要进行拼接，此时备料工作还包括划线、切割等。

.....

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)