

《机械制造技术基础》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2014年02月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787560341835

内容简介

《应用型本科院校"十二五"规划教材(机械工程类):机械制造技术基础》以切削原理和机械制造工艺及夹具的基本理论和基本知识为主线,并配有相关的机械加工方法、机床、刀具、加工质量、先进加工技术以及装配工艺等内容的讲解,还突出讲解典型零件的加工工艺及典型夹具设计。

目录

第1章机械制造概论

1.1机械制造业的发展与地位

1.2机械制造与机械制造系统、生产类型与机械制造方法

思考与练习题

第2章金属切削加工基础

2.1概述

2.2刀具的几何角度与材料

2.3金属加工的切削过程

2.4切削力、切削热和切削温度

2.5刀具磨损和刀具使用寿命

2.6切削条件的合理选择

思考与练习题

第3章金属切削加工与机床

3.1概述第1章机械制造概论1.1机械制造业的发展与地位

1.2机械制造与机械制造系统、生产类型与机械制造方法思考与练习题

第2章金属切削加工基础2.1概述2.2刀具的几何角度与材料2.3金属加工的切削过程

2.4切削力、切削热和切削温度2.5刀具磨损和刀具使用寿命2.6切削条件的合理选择

思考与练习题第3章金属切削加工与机床3.1概述3.2车削加工与机床3.3铣削加工与机床

3.4孔加工与机床3.5齿加工与机床3.6磨削加工与机床3.7数控机床与数控加工

3.8其他切削加工与机床思考与练习题第4章机械加工质量4.1概述4.2影响加工精度的因素

4.3提高加工精度的工艺措施4.4影响表面质量的因素及提高途径思考与练习题

第5章现代先进制造技术5.1精密加工与细微加工5.2高速加工5.3特种加工

5.4数字化制造技术5.5绿色制造技术思考与练习题第6章机械加工工艺规程设计6.1概述

6.2零件结构的工艺性与毛坯选择6.3机械加工工艺规程设计

6.4提高机械加工生产率的工艺措施6.5工艺方案的技术经济性分析

6.6典型零件的加工工艺思考与练习题第7章机床夹具设计7.1概述7.2工件在夹具上的定位

7.3工件的夹紧7.4夹具在机床上的定位、对刀和分度7.5机床夹具的结构和特点

7.6机床夹具的设计原则和方法7.7机床夹具设计实例思考与练习题第8章机械装配工艺

8.1概述8.2装配精度与保证装配精度的方法8.3装配尺寸链8.4装配工艺规程制订

思考与练习题参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)