

《机械加工工艺基础与实习（机械类专业适用）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2006年12月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787040079661

内容简介

本书是教育部“高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革计划”的研究成果，是面向21世纪课程教材。

本书主要内容包括：零件的加工质量与检验、切削加工的基本知识、常规机械加工方法（包括车削，钻、镗削，刨、插、拉削，铣削，磨削等）、典型和特型表面加工方法及选择、特种加工方法、现代机械制造技术、零件的结构工艺性、机械加工工艺过程的基本知识。各章后附有适量的习题与思考题，有的章后还附有实习或实验内容。

本书内容精练，重点突出，注重理论联系实际，内容力求更新，采用了*国家标准。

本书可作为高等专科学校、高等职业学校、成人教育学院机械类专业用教材，也可供电大、职大、函大等同类专业选用，还可作为相关教学改革试点专业的参考书。

目录

绪论

第一章 零件的加工质量与检验

第一节 零件的加工质量

第二节 零件的质量检验

习题与思考题

第二章 切削加工的基本知识

第一节 切削加工的运动分析及切削要素

第二节 金属切削刀具

第三节 金属切削过程

第四节 磨具与磨削过程

第五节 切削加工的技术经济性

第六节 金属切削机床的分类和型号编制

实验一 车刀几何角度的测量

实验二 切削用量对表面粗糙度的影响

习题与思考题

第三章 车削加工

第一节 车床

第二节 车刀

第三节 车削加工方法

第四节 车削工艺特点及车削技术发展简介

第五节 车工实习

习题与思考题

第四章 钻削、镗削加工和钳工

第一节 钻削加工

第二节 镗削加工

- 第三节 钳工实习
- 习题与思考题
- 第五章 刨削、插削和拉削加工
 - 第一节 刨削和插削加工
 - 第二节 拉削加工
 - 第三节 刨工实习
 - 习题与思考题
- 第六章 铣削加工
 - 第一节 铣床
 - 第二节 铣床附件及铣刀
 - 第三节 铣削过程
 - 第四节 铣削工艺特点及铣削技术发展简介
 - 第五节 铣工实习
 - 习题与思考题
- 第七章 磨削及光整加工
 - 第一节 磨削加工
 - 第二节 光整加工
 - 第三节 磨工实习
 - 习题与思考题
- 第八章 典型和特型表面的加工方法及选择
 - 第一节 典型表面的加工方法及选择
 - 第二节 特型表面的加工方法及选择
 - 习题与思考题
- 第九章 特种加工方法
 - 第一节 概述
 - 第二节 电火花加工
 - 第三节 电火花线切割加工
 - 第四节 电解加工
 - 第五节 超声加工
 - 第六节 激光加工
 - 实验一 电火花穿孔加工
 - 实验二 线切割加工
 - 习题与思考题
- 第十章 现代机械制造技术
 - 第一节 概论
 - 第二节 数控加工技术
 - 第三节 精密和超精密加工技术
 - 第四节 切削加工新技术
 - 第五节 非金属材料切削加工
 - 习题与思考题
- 第十一章 零件的结构工艺性
 - 第一节 概述

第二节 零件结构的切削加工工艺性

第三节 零、部件的装配工艺性

习题与思考题

第十二章 机械加工工艺过程的基本知识

第一节 基本概念

第二节 装夹与基准

第三节 机械加工工艺规程的制定

习题与思考题

主要参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)