

《模具寿命与材料/高等学校教材》

书籍信息

版次：1

页数：145

字数：228000

印刷时间：2004年06月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111068723

编辑推荐

内容简介

本书是全国高等学校塑性成形专业教学指导委员会组织编写的模具专门化系列教材之一。全书共七章:包括模具寿命的有关基本概念及模具寿命对工业生产的影响;模具失效形式及机理;模具寿命的影响因素及影响规律;模具材料性能特点及应用场合;模具表面强化工艺;常用模具寿命分析。

本书可作为模具设计与制造专业和塑性成形工艺与设备专业的本科、专科教材,也可供有关工程技术人员参考。

目录

前言

第一章 绪论

第一节 模具在生产中的作用及国内外制造概况

一、模具在现代工业生产中的作用

二、国内外模具制造的现状和趋势

第二节 模具成形工艺及分类

一、模具成形工艺

二、模具的分类

第三节 模具寿命概况及本课程的任务

一、模具寿命的基本概念

二、国内外模具寿命概况

三、本课程的性质与任务

第二章 模具寿命及其对工业生产的影响

第一节 模具寿命与失效的基本概念

第二节 模具寿命与生产率

第三节 模具寿命与产品成本

第三章 模具失效形式及机理

第一节 磨损失效

一、磨损分类

- 二、磨粒磨损
- 三、粘着磨损
- 四、疲劳磨损
- 五、气蚀磨损和冲蚀磨损
- 六、腐蚀磨损
- 七、磨损的交互作用

第二节 断裂失效

- 一、断裂力学的基本概念
- 二、断裂分类及断裂形式
- 三、一次性断裂
- 四、疲劳断裂
- 五、断裂力学在模具失效分析中的作用
- 六、影响断裂失效的主要因素

第三节 塑性变形失效及多种失效形式的交互作用

- 一、塑性变形失效
- 二、多种失效形式的交互作用

第四章 模具寿命的影响因素

第一节 模具结构

- 一、圆角半径
- 二、力何形状
- 三、模具结构形式

第二节 模具工作条件

- 一、成形件的材质、温度
- 二、设备特性
- 三、润滑与冷却

第三节 模具材料性能

- 一、模具材料的基本性能
- 二、模具的工作条件与使用性能

第四节 模具制造

- 一、模块的锻造
- 二、模具的电加工与机加工
- 三、模具热处理

第五节 模具维护和管理

- 一、模具维护
- 二、模具的管理

第五章 模具材料

第一节 模具材料概述

- 一、模具材料的分类
- 二、模具材料的一般性能要求

.....

第六章 模具表面强化

第七章 常用模具寿命分析

附录
参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)